

# Crochets & Emerillons





S-320N

# Crochets de Levage Types 319, 320, 322, 316

## Les conditions à remplir pour être

# “Crosby ou équivalent”



S-319N

LA CONCEPTION	CONCURRENTS	CROSBY
<p>La capacité théorique de réserve des crochets de levage devrait être de 5 fois la charge maximale d'utilisation pour les crochets au carbone et de 4 fois pour les crochets en acier allié. Connu sous le terme COEFFICIENT DE SÉCURITÉ, il est généralement obtenu en divisant la charge de rupture nominale par la charge maximale d'utilisation. La charge de rupture est la charge ou force moyenne à laquelle le produit est détruit ou ne supporte plus la charge. La charge maximale d'utilisation est la masse ou force maximale admise sur le produit en usage normal. Le coefficient de sécurité est exprimé en règle générale par un rapport : 5 à 1 par exemple. La sélection de l'acier approprié est aussi un élément important entrant en ligne de compte dans la conception du produit.</p>	<p><i>Posez la question : Quel est le coefficient de sécurité?</i></p> <p><i>Posez la question: La performance de chaque lot sorti de production est-elle testée?</i></p>	<p>Les crochets de levage Crosby ont un coefficient de sécurité de 5 à 1 pour les crochets en carbone et de 4 à 1 pour tous les crochets en acier allié. Le programme Crosby QC1400 détermine les propriétés mécaniques de chaque lot de crochets de levage sorti de production. En plus du traitement thermique, les crochets Crosby ont, de par leur conception une section transversale qui permet, en cas de surcharge, une déformation et un allongement uniformes avant rupture définitive.</p>
<p><b>TREMPE ET REVENU:</b></p> <p>Le traitement thermique assure l'uniformité des performances et optimise les propriétés de l'acier. Cela signifie que chaque crochet a effectivement la résistance nominale ainsi que les autres propriétés. Ces procédés de trempe et de revenu augmentent la ténacité du matériau et diminuent les risques de rupture accidentelle due à la fragilité, en améliorant les propriétés de résistance aux chocs et à la fatigue. De ce fait, en cas de surcharge, le crochet va se déformer avant que la rupture définitive ne se produise, en lançant ainsi un signal d'avertissement. Les exigences de votre métier demandent cette fiabilité et cette uniformité de performances. Le revenu et la trempe garantissent non seulement que les crochets supporteront la charge maximale d'utilisation, mais aussi que la ductilité et les propriétés de résistance à la fatigue et aux chocs sont adéquates.</p>	<p><i>Posez la question : leurs crochets sont-ils trempés et revenu?</i></p> <p><i>Posez la question : En cas de surcharge, leurs crochets se déforment-ils en prévenant avant rupture définitive?</i></p> <p>Certains concurrents normalisent leurs crochets et de ce fait, leurs crochets n'offrent pas les propriétés recherchées. Certains vendent même des crochets « bruts de forge », ce qui peut provoquer une rupture due à la fragilité.</p>	<p>Les crochets Crosby sont trempés et revenus. L'emploi de ce procédé de traitement thermique est une garantie que le crochet se déformera avant la rupture définitive. Les propriétés de résistance aux chocs et à la fatigue sont supérieures lorsque les crochets sont trempés et revenus.</p> <p>Les crochets Crosby trempés et revenus au carbone et en acier allié sont recommandés pour toutes les applications critiques, le levage y-compris.</p> 
<p><b>GAMME COMPLETE ET IDENTIFICATION</b></p> <p>Le bon usage des crochets exige de choisir le type, la dimension et la charge maximale d'utilisation correctes du crochet utilisé. Tous les crochets doivent indiquer la charge (la charge maximale d'utilisation ou à défaut, un code de référence croisé). En outre, le code de traçabilité, la dimension et le nom du fabricant doivent être marqués sur le produit en gros caractères pour la lisibilité. La disponibilité d'une gamme complète de crochets à œil, à tige, à émerillon en acier au carbone ou en acier allié est primordiale lorsqu'il faut choisir un crochet adapté à l'application.</p>	<p><i>Posez la question : Ont-ils un système de traçabilité?</i></p> <p><i>Posez la question : Leur système de traçabilité inclut-il un programme complet</i></p> <p><i>Posez la question : La gamme des produits qu'ils proposent est-elle complète?</i></p> <p>La plupart des concurrents n'ont pas la gamme complète de crochets que Crosby fabrique.</p> <p>La plupart n'ont pas de système de traçabilité.</p>	<p>Crosby forge « Crosby » ou « CG », le code d'identification du produit (P.I.C.) et la charge maximale d'utilisation (ou le code de référence croisé de la charge) sur sa gamme complète. Le système de traçabilité Crosby et le code d'identification du produit ( P.I.C.) font partie intégrante du programme QC1400.</p> 
<p><b>NOTICES D'UTILISATION</b></p> <p>Une notice détaillée d'utilisation vous guidera pour effectuer le bon choix et faire bon usage des crochets. Ces informations ont un maximum d'efficacité lorsqu'elles sont fournies dans des brochures d'information et des fiches techniques. Un système conventionnel de recommandations d'utilisation qui attire l'attention de l'utilisateur, et l'informe clairement sur les facteurs particuliers inhérents à la tâche et des instructions d'utilisation et des mises en garde sur les procédures correctes d'utilisation est indispensable.</p>	<p><i>Posez la question : Les instructions d'utilisation et des mises en garde sont-elles directement attachées au crochet?</i></p> <p><i>Posez la question : Quel support de formation est-il fourni?</i></p> <p>La plupart des concurrents n'ont pas de système comparable de mises en garde ni d'informations sur les applications des crochets de levage.</p>	<p>Le système de mises en garde sur les produits Crosby fournit des informations détaillées en matière de sécurité et sur les applications des crochets de levage. De plus, un film vidéo sur l'entretien des crochets est également disponible. Des critères d'inspection sur le terrain ainsi que des instructions de réparation sont aussi disponibles. Des séminaires de formation organisés par Crosby fournissent une formation sur l'utilisation correcte des crochets de levage. Des dossiers de formation Crosby, fournis gratuitement aux participants des séminaires Crosby, contiennent les documents de formation expliquant l'utilisation correcte des crochets de levage.</p>



N'oubliez pas : « En achetant un produit Crosby, vous achetez plus qu'un produit, vous achetez également de la Qualité ».

- **Le système US de mesure :** Comparé à celui des autres crochets dont les capacités sont exprimées en tonnes US, le coefficient de sécurité des crochets Crosby (en tonnes US) est de 5 pour 1 pour tous les crochets au carbone, de 4 pour 1 pour les crochets en acier allié, et de 4 pour 1 pour tous les crochets en bronze.
- **Instructions d'utilisation :** Des informations sur l'application et des mises en garde sont disponibles pour les crochets de levage Crosby. Le système d'avertissements Crosby relatif à la sécurité est destiné à attirer l'attention de l'utilisateur, à l'informer clairement des facteurs particuliers inhérents à la tâche et à lui fournir les procédures correctes d'utilisation. Chaque crochet de levage Crosby comporte une étiquette contenant des informations relatives à la sécurité et à l'utilisation correcte, en veillant ainsi à ce que les informations soient disponibles sur site d'utilisation.
- **Caractéristiques de résistance aux chocs Charpy :** Les crochets Crosby trempés et revenus présentent de meilleures propriétés de résistance aux chocs augmentant ainsi la solidité à toutes les températures. Crosby peut fournir les propriétés de résistance aux chocs Charpy pour certaines dimensions sur demande spéciale au moment de la commande.
- **Caractéristiques de résistance à la fatigue :** les caractéristiques usuelles de résistance à la fatigue sont disponibles pour certaines dimensions. De plus, ces propriétés seront fournies pour d'autres dimensions sur demande spéciale. Crosby est en train d'effectuer des essais de résistance à la fatigue sur tous les crochets de levage pendant 20.000 cycles à 1-1/2 fois la charge maximale d'utilisation.
- **Caractéristiques de ductilité :** Le programme QC 1400 de Crosby fournit les résultats des valeurs d'essai effectives de ductilité du matériau. Ces résultats sont mesurés par striction et élongation. Cela se fait pour chaque lot de fabrication et le code d'identification du produit (PIC) assure la traçabilité.
- **Limites de rupture :** Le programme QC 1400 de Crosby fournit la dureté, la résistance à la rupture et la résistance à la déformation pour chaque lot de fabrication de crochets de levage. Ils disposent d'un code d'identification du produit (PIC) assurant la traçabilité.
- **Analyse chimique du matériau :** Crosby peut délivrer une analyse chimique du matériau certifiée pour chaque lot de production, traçable par le Code d'Identification du Produit (PIC). Crosby, via son propre laboratoire, contrôle l'analyse de chaque coulée. Crosby n'achète que des barres d'acier de qualité spéciale pour le forgeage et qui présentent des caractéristiques de pureté et de dureté garanties.
- **Inspection sur site :** Crosby met à disposition des instructions écrites sur la façon d'effectuer les contrôles visuels, des tests magnétoscopiques et des tests par ressuage sur les crochets. En complément, une liste de critères de contrôle et des procédures de réparation des crochets sont disponibles.
- **Tests d'épreuve :** Sur demande au moment de la commande, les crochets peuvent être livrés testés et accompagnés de certificats. Tous les crochets SHUR-LOC® sont testés à 100% avec certificats à l'appui.
- **Test magnétoscopique:** Sur demande au moment de la commande, les crochets peuvent subir un test magnétoscopique avec certificat à l'appui.
- **Certification de classe internationale :** Des certifications selon des normes de classe internationale peuvent être fournies sur demande au moment de la commande. Normes spécifiques : American Bureau of Shipping, Lloyds Register of Shipping, Det Norske Veritas, American Petroleum Institute, RINA, Nuclear Regulatory Commission et d'autres organismes reconnus internationalement.
- **Crochets en bronze:** Crosby fournit des crochets à tige en bronze pour des applications antidéflagrantes.
- **QUIC-CHECK®:** Les crochets de levage portent des marques forgées faisant référence à deux (2) caractéristiques « QUIC-CHECK® »: Indicateurs de déformations : deux marques placées à un endroit stratégique, la première juste en dessous de la tige ou de l'œil et la seconde sur le bout du crochet, ce qui permet d'effectuer une mesure « QUIC-CHECK® » (contrôle rapide) afin de déterminer si l'ouverture de la gorge a changé, ce qui indique que le crochet a été mal employé ou surchargé. Des indicateurs d'angle: indiquent l'angle inclus maximal qui est autorisé entre deux brins d'une élingue placés dans le crochet. Ces marques permettent aussi d'évaluer approximativement d'autres angles compris entre deux brins d'élingue.



320N



320



322N



319



319N



316



# Crochets à Tige Crosby®



**VOIR LES MISES EN GARDE ET LES INSTRUCTIONS D'UTILISATION**

Aux pages 112 - 113

## S-319 / S-319N



- Les crochets de levage Crosby ont été pourvus, lors du forgeage, de deux marques relatives au système breveté QUIC-CHECK® à savoir:

- Indicateurs de déformation - Deux marques placées à des endroits stratégiques, l'une située juste en dessous de la tige ou de l'oeil et l'autre à la pointe du crochet, permettent de prendre des mesures QUIC-CHECK® afin de déterminer si l'ouverture a changé, ce qui indiquerait un emploi abusif ou une surcharge.
- Pour vérifier, utiliser un instrument pour mesurer la distance entre les marques. Les marques devraient s'aligner. Si les mesures relevées ne respectent pas ce critère, le crochet devrait être examiné plus soigneusement pour détecter tout endommagement éventuel.
- Les indicateurs d'angle - Ceux-ci indiquent l'angle inclus maximum permis entre deux (2) brins suspendus dans un crochet. Ces indicateurs permettent aussi d'évaluer approximativement d'autres angles inclus entre deux brins.

Marque déposée désignant un produit QUIC-CHECK®

Codes utilisés: A=acier allié;  
B=bronze, haute résistance;  
C=acier au carbone.

Charge maximale d'utilisation (t)			Code d'identification du crochet Calibre	Crochets à tige N° de stock			Longueur Tige Type ‡	Poids Unitaire (kg)	Kit de remplacement du linguet		
Carbone	Acier allié	Bronze		Carbone S-319CN	Allié S-319AN	Bronze S-319BN			S-4320 N° de stock	PL N° de stock	SS-4055 N° de stock
3/4	1.25	.5	D †	1028505	1028701	1028900	Std.	.23	1096325	-	-
1	1.6	.6	F †	1028514	1028710	1028909	Std.	.34	1096374	-	-
1.6	2.5	1	G †	1028523	1028723	1028918	Std.	.45	1096421	-	-
2	3.2	1.4	H †	1028532	1028732	1028927	Std.	.83	1096468	-	-
3.2	5.4	2	I †	1028541	1028741	1028936	Std.	1.67	1096515	-	-
5	8	3.5	J †	1028550	1028750	1028945	Std.	3.29	1096562	-	-
7-1/2	11.5	5	K †	1028563	1028765	1028954	Std.	6.12	1096609	-	-
10	16	6.5	L †	1028572	1028774	1028963	Std.	8.16	1096657	-	-
15	22	10	N †	1028581	1028783	1028972	Std.	16.0	1096704	-	-
20	30	-	O	1024386	1024803	-	Std.	32.7	-	1093716	1090161
20	30	-	O	1024402	1024821	-	Long	38.8	-	1093716	1090161
25	37	-	P	1024420	1024849	-	Std.	61	-	1093717	1090189
25	37	-	P	1024448	1024867	-	Long	78	-	1093717	1090189
30	45	-	S	1024466	1024885	-	Std.	83	-	1093718	1090189
30	45	-	S	1024484	1024901	-	Long	97	-	1093718	1090189
40	60	-	T	1024509	1024929	-	Std.	122	-	1093719	1090205
40	60	-	T	1024545	1024965	-	Long	142	-	1093719	1090205
50	75	-	U	1024563	1024983	-	Std.	177	-	1093720	-
50	75	-	U	1024581	1025009	-	Long	193	-	1093720	-
-	100	-	W	-	1025027	-	Std.	277	-	1093721	-
-	100	-	W	-	1025045	-	Long	306	-	1093721	-
-	150	-	X	-	1025063	-	Std.	333	-	1093721	-
-	200	-	Y	-	1025081	-	Std.	463	-	1093723	-
-	300	-	Z	-	1025090	-	Std.	630	-	1093724	-

\* REMARQUE : Crochets à tige .75tC-50tC: la charge d'épreuve est égale à 2 fois la CMU. Le coefficient de sécurité est de 5/1.

Crochets à tige 1.25tA-300tA: la charge d'épreuve est égale à 2 fois la CMU. Le coefficient de sécurité est de 4/1.

Crochets à tige .5tB-10tB: la charge d'épreuve est égale à 2 fois la CMU. Le coefficient de sécurité est de 4/1.

† Crochet type N style nouveau.

‡ Voir la colonne "Y" sur la page suivante pour la longueur actuelle.

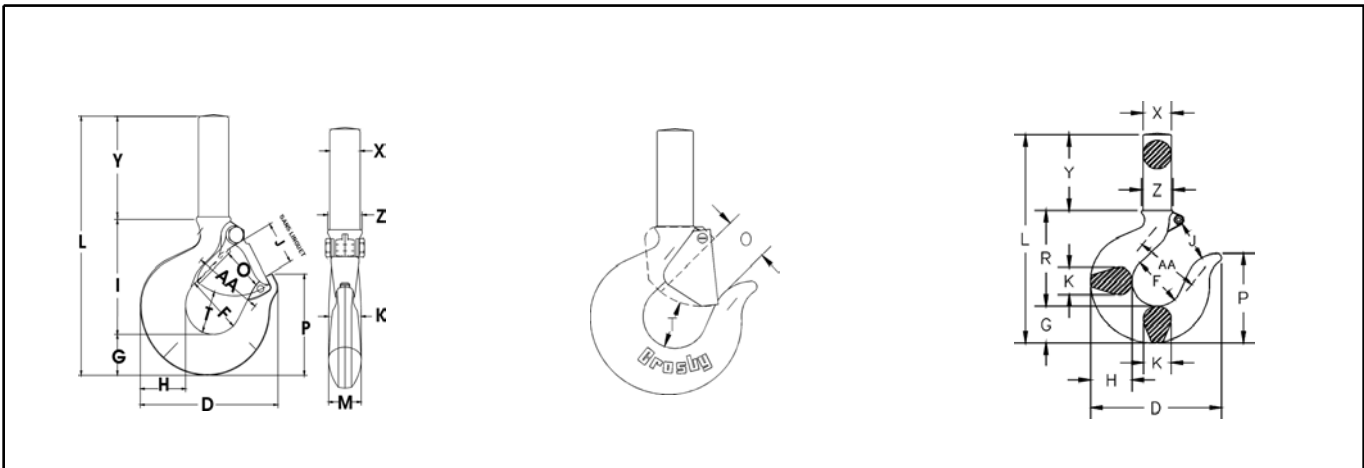
# Crochets à Tige Crosby®



**VOIR LES MISES EN GARDE ET LES INSTRUCTIONS D'UTILISATION**  
Aux pages 112 - 113

## S-319 / S-319N

- La gamme la plus complète de crochets à tige. Disponible pour une charge de 0.75 à 300 tonnes.
- Tout crochet style "N" est métrique.
- Disponible en acier au carbone, en acier allié et en bronze.
- Trempé et revenu.
- Une conception optimale, un forgeage soigné et un traitement thermique contrôlé avec précision permettent d'offrir des produits d'une résistance maximale sans poids ni dimensions excessifs.
- Chaque crochet à tige Crosby est fabriqué avec une came perforée qui peut être équipée d'un linguet de sécurité. Il vous suffit d'acheter un des linguets complets répertoriés et montrés en pages 89 à 91. Même plusieurs années après l'achat du crochet d'origine, un linguet peut être adapté.
- CMU réparable par la code d'identification ( I.D.).



Crochets & Emerillons

Code I.D. crochet	Dimensions (mm)															
	D	F	G	H	J	K	L	M	O	P	R	T	X*	Y	Z	AA
D	72.5	31.8	18.5	20.6	23.6	16.0	131	16.0	+23.6	49.8	59.5	24.6	15.0	52.5	17.5	38.1
F	80.5	35.1	21.3	23.9	24.6	18.0	144	18.0	+24.6	56.5	66.0	24.6	16.8	57.0	19.8	50.8
G	91.0	38.1	25.4	29.5	26.9	22.4	161	22.4	+26.9	62.0	70.0	26.2	18.3	66.0	22.4	50.8
H	102	41.1	29.0	33.3	30.2	23.9	181	23.9	+29.5	70.5	80.5	29.5	22.4	72.0	25.4	50.8
I	123	51.0	36.6	41.4	38.1	33.3	219	28.7	+35.8	88.0	98.0	38.9	29.5	87.5	31.8	63.5
J	160	63.5	46.2	52.5	45.2	42.2	265	36.6	+42.9	117	121	49.3	35.8	97.5	39.6	76.2
K	192	76.0	57.5	67.0	61.0	47.8	318	41.4	+56.5	133	149	62.5	46.0	111	49.3	101
L	212	82.5	66.0	74.5	66.5	55.5	342	49.3	+61.0	151	162	66.0	51.0	114	55.5	101
N	263	108	76.5	89.0	86.5	68.5	423	60.5	+81.0	175	207	71.5	65.0	140	67.0	127
O	346	127	92.0	117	102	76.0	586	76.0	82.5	223	240	87.5	79.0	254	79.0	165
O	346	127	92.0	117	102	76.0	790	76.0	82.5	223	240	87.5	79.0	457	79.0	165
P	357	137	116	127	108	92.0	816	76.0	76.0	287	318	98.5	102	381	102	177
P	357	137	116	127	108	92.0	1044	76.0	76.0	287	318	98.5	102	610	102	177
S	392	152	129	140	121	94.5	867	82.5	86.0	319	356	121	106	381	106	203
S	392	152	129	140	121	94.5	1095	82.5	86.0	319	356	121	106	610	106	203
T	470	178	152	165	146	113	916	99.5	105	375	395	145	114	368	114	254
T	470	178	152	165	146	113	1208	99.5	105	375	395	145	114	660	114	254
U	524	197	170	184	165	133	1045	108	137	420	492	152	127	381	127	292
U	524	197	170	184	165	133	1249	108	137	420	492	152	127	584	127	292
W	584	173	218	251	149	140	1070	140	114	438	468	178	178	381	178	305
W	584	173	218	251	149	140	1222	140	114	438	468	178	178	533	178	305
X	619	171	232	278	152	152	1162	152	114	457	467	178	184	457	184	330
Y	678	191	248	300	168	178	1283	178	127	502	521	203	203	508	203	330
Z	765	241	270	329	203	184	1389	203	159	576	597	210	241	508	241	381

\* Dimensions avant usinage ( brut de forge). Voir les mises en garde pour les dimensions maximales après usinage.

† Les dimensions valent pour crochets montés avec les linguets S-4320. Pour les CMU 20TC et plus les dimensions sont celles avec linguet PL monté.

# Crochet à oeil Crosby®



Load Rated

Fatigue Rated



VOIR LES MISES EN GARDE ET LES INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Aux pages 112 - 113

## S-320 & S-320N CROCHETS A OEIL



- Tous les crochets Crosby du type 320 présentent les caractéristiques suivantes:
  - La gamme la plus complète de crochets à oeil.
  - Conception adéquate, forgeage soigné et traitement thermique contrôlé permettent d'obtenir la résistance maximale sans poids excessif
  - La came forgée sur chaque crochet Crosby sert à monter un linguet de sécurité, même des années après la mise en oeuvre des sécurités peuvent être montées. Voir pages 89 à 91.
  - Crochets à oeil ont leur CMU embossés
  - Disponibles en acier au carbone ou acier allié
  - **QUIC-CHECK®**: tout crochet de levage porte deux séries de marques à des points stratégiques relatives au système **QUIC-CHECK®**: des indicateurs de déformation et des indicateurs d'angle ( voir page 95 pour plus de détails)
- Le nouveau crochet à oeil Crosby type S-320N ( de .75t carbone à 22t allié) a, en plus, les caractéristiques suivantes:
  - Une nouvelle section transversale qui améliore sa performance globale.
  - Conçu pour résister à la fatigue: 20.000 cycles à 1.5 fois la charge maximale d'utilisation.
  - Test d'épreuve possible à 2.5 fois la CMU (crochet acier allié).
  - Coefficient de sécurité 5/1 pour crochets en acier au carbone et de 4/1 pour les crochets en acier allié, en tonnes métriques.
  - Pointe du crochet avec un ergot.
  - À équiper d'une nouvelle sécurité (S-4320) intégrée, compatible avec les normes internationales de levage et de sécurité.
    - Linguet estampé à 'usage intensif se verrouillant sur la pointe
    - Ressorts à grande durabilité.
    - Bloquée par une goupille dans le trou prévu à cet effet dans la pointe du crochet, l'ensemble répond aux préconisations OSHA pour le levage de personnes.

CMU (t)*		Code d'identification du crochet	Crochets A Oeil N° de stock			Poids unitaire (kg)	Kit de Remplacement du linguet		
Carbone	Allié		Carbone S-320C S.C.	Carbone G-320-C galv.	Allié S-320-A peint		S-4320 N° de stock	PL N° de stock	SS-4055 N° de stock
.75†	1.25†	D	1022200	1022208	1022375	.28	1096325	-	-
1†	1.6†	F	1022211	1022219	1022386	.40	1096374	-	-
1.6†	2.5†	G	1022222	1022230	1022397	.65	1096421	-	-
2†	3.2†	H	1022233	1022241	1022406	.94	1096468	-	-
3.2†	5.4†	I	1022244	1022249	1022419	1.95	1096515	-	-
5†	8†	J	1022255	1022262	1022430	3.76	1096562	-	-
7.5†	11.5†	K	1022264	1022274	1022441	6.80	1096609	-	-
10†	16†	L	1022277	1022285	1022452	9.80	1096657	-	-
15†	22†	N	1022288	1022296	1022465	17.9	1096704	-	-
20	31.5	O	1023289	-	1023546	27.2	-	1093716	1090161
25	37	P	1023305	-	1023564	47.6	-	1093717	1090189
30	45	S	1023323	-	1023582	67	-	1093718	1090189
40	60	T	1023341	-	1023608	103	-	1093719	1090205

\* Remarque: Crochets à oeil en acier au carbone de .75 à 40 tonnes: la charge d'épreuve est égale à 2 fois la CMU. La charge de rupture minimale est de 5 fois la CMU.

Crochets à oeil en acier allié de 1.25 à 22 tonnes: la charge d'épreuve est égale à 2.5 fois la CMU. La charge de rupture minimale est de 4 fois la CMU.

Crochets à oeil en acier allié de 31.5 à 60 tonnes: la charge d'épreuve est égale à 2 fois la CMU. La charge de rupture minimale est de 4 fois la CMU.

Nouveau style 320N. N'utilise que le linguet S-4320.

# Crochets à oeil Crosby®



Load Rated

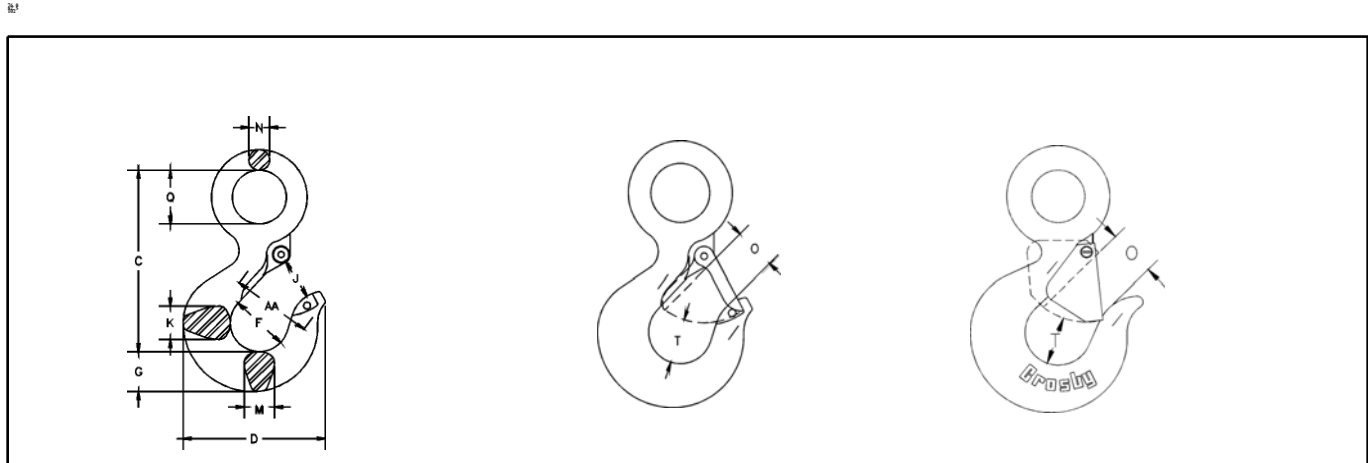
Fatigue Rated

**VOIR LES MISES EN GARDE ET LES INSTRUCTIONS D'UTILISATION**  
Aux pages 112 - 113

## S-320 & S-320N CROCHETS À OEIL



- Sur les crochets, des marques forgées adressent deux (2) caractéristiques QUIC-CHECK®.
  - Indicateurs de déformation - Deux marques placées à des endroits stratégiques, l'une située juste en dessous de la tige ou de l'oeil et l'autre à la pointe du crochet, permettent de prendre des mesures QUIC-CHECK® afin de déterminer si l'ouverture a changé, ce qui indiquerait un emploi abusif ou une surcharge.
  - Pour vérifier, utiliser un instrument (par exemple un pied à coulisse), pour mesurer la distance entre les marques. Les marques devraient s'aligner. Si les mesures relevées ne respectent pas ce critère, le crochet devrait être examiné plus soigneusement pour détecter tout endommagement éventuel.
  - Les indicateurs d'angle - Ceux-ci indiquent l'angle inclus maximum alloué entre deux (2) brins suspendus dans un crochet. Ces indicateurs permettent aussi d'évaluer approximativement d'autres angles inclus entre deux brins.



Code d'identification du Crochet	Dimensions (mm)											
	C	D	F	G	J	K	M	N	O	Q	T	AA
D	85.0	72.0	31.8	18.5	22.9	16.0	16.0	9.14	22.6	19.1	22.1	38.1
F	97.0	79.0	35.1	21.3	23.6	18.0	18.0	10.7	23.1	23.1	24.9	50.8
G	105	89.5	38.1	25.4	25.4	22.4	22.4	14.0	25.4	28.7	26.2	76.2
H	119	101	41.4	28.7	28.7	23.9	23.9	14.7	27.7	31.8	29.5	50.8
I	147	122	51.0	36.6	37.3	33.3	33.3	18.3	34.5	39.6	38.9	63.5
J	187	159	63.5	46.0	44.5	42.2	42.2	22.9	40.9	51.0	49.8	76.2
K	230	189	76.0	57.0	58.0	47.8	41.4	28.2	53.0	62.0	62.5	102
L	256	211	82.5	66.0	63.5	55.5	49.3	32.3	57.5	72.0	66.5	102
N	318	262	108	76.0	84.0	68.5	60.5	39.6	76.5	89.0	72.0	127
O	357	346	127	92.0	102	76.0	76.2	44.5	82.5	89.0	87.5	165
P	462	357	137	116	108	102	81.0	51.0	76.0	114	98.5	178
S	511	392	152	129	121	114	82.6	55.4	86.0	125	121	203
T	602	470	178	152	146	140	99.3	64.3	105	145	145	254

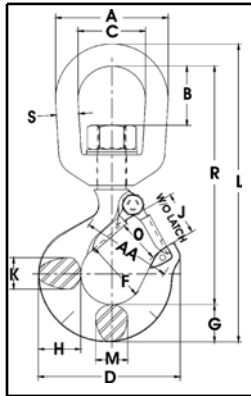
Crochets & Emerillons

# Crochet à émerillon Crosby®



**VOIR LES MISES EN GARDE ET LES INSTRUCTIONS D'UTILISATION**  
Aux pages 112 - 113

## S-322CN / S-322AN



- Forgé - Trempé et revenu.
- Une conception optimale, un forgeage soigné et un traitement thermique contrôlé avec précision permettent d'offrir des produits d'une résistance maximale sans poids ni dimensions excessifs.
- Tout crochet à émerillon Crosby est fabriqué avec une came perforée qui peut être équipée d'un linguet de sécurité. Il vous suffit d'acheter un des linguets complets répertoriés et montrés en pages 89 à 91. Même plusieurs années après l'achat du crochet d'origine, un linguet complet peut toujours être adapté.
- Le code de charge est forgé sur chaque crochet. Se référer à la page 84 pour les codes d'identification correspondants des crochets, identiques à ceux des crochets à tige.
- Sur les crochets, des marques forgées illustrent deux (2) caractéristiques **QUIC-CHECK®**.
  - Indicateurs de déformation - Deux marques placées à des endroits stratégiques, l'une située juste en dessous de la tige ou de l'oeil et l'autre à la pointe du crochet, permettent de prendre des mesures **QUIC-CHECK®** afin de déterminer si l'ouverture a changé, ce qui indiquerait un emploi abusif ou une surcharge.
  - Les indicateurs d'angle - Ceux-ci indiquent l'angle inclus maximum alloué entre deux (2) brins suspendus dans un crochet. Ces indicateurs permettent aussi d'évaluer approximativement d'autres angles inclus entre deux brins.



Ce crochet sert uniquement à maintenir la charge en place et n'est pas conçu pour pivoter sous charge. Pour des crochets pivotants sous charge, consulter les pages 94, 101 à 106-110. Usage en milieu salin se référer aux instructions d'inspection de la ASME B30.10-1.2.1(b)(2)(c) 1996.

## Crochets A Emerillons

- Brevets américains 5,381,650 & 5,193,480 & 5,103,755 et étrangers équivalents.

CMU (t)*		S-322 CN N° de stock	S-322 AN N° de stock	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)															Kit de remplacement du linguet N° de stock
322CN	322AN				A	B	C	D	F	G	H	J	K	L	M	O	R	S	AA	
.75	1.25	1048600	1048804	.34	51.0	20.8	31.8	72.5	31.8	18.5	20.6	23.6	16.0	144	16.0	23.6	116	9.65	38.1	1096325
1	1.60	1048609	1048813	.57	63.5	33.3	38.1	80.0	35.1	21.3	23.9	24.6	18.0	170	18.0	24.6	136	12.7	50.8	1096374
1.6	2.50	1048618	1048822	1.02	76.0	38.1	44.5	91.0	38.1	25.4	29.5	26.9	22.4	197	22.4	26.9	155	16.0	50.8	1096421
2	3.20	1048627	1048831	1.04	76.0	38.1	44.5	102	41.1	28.7	33.3	30.2	23.9	210	23.9	29.5	165	16.0	50.8	1096468
3.2	5.4	1048636	1048837	2.25	89.0	41.7	50.8	123	51.0	36.6	41.4	38.1	33.3	246	28.7	35.8	191	19.1	63.5	1096515
5	8.0	1048645	1048854	4.67	116	58.0	63.5	160	63.5	46.0	52.5	45.2	42.2	317	36.6	42.9	245	25.4	76.2	1096562
7.5	11.5	1048654	1048865	7.34	127	64.5	70.0	192	76.0	57.0	67.0	51.0	47.8	375	41.4	56.5	289	28.7	101	1096609
10	16.0	1048663	1048877	10.5	143	63.0	79.0	212	82.5	66.0	74.5	66.5	55.5	417	49.3	61.0	311	31.8	101	1096657
15	22.0	1048672	1048886	21.3	180	95.5	104	263	108	76.0	89.0	86.5	68.5	542	60.5	81.0	424	38.1	127	1096704
-	31.5	-	1025688	32.0	180	95.5	104	346	127	93.0	118	102	72.5	590	76.2	82.6	459	38.1	165	1093716

\* 322C: acier au carbone; 322A: acier allié.

REMARQUE: Pour tous les crochets en acier au carbone: la charge d'épreuve est égale à 2 fois la charge maximale d'utilisation. Pour tous les crochets au carbone: la charge minimale de rupture est égale à 5 fois la charge maximale d'utilisation.

Pour les crochets en acier allié de 1.25 - 22t la charge d'épreuve est de 2.5 fois la CMU et la charge minimale de rupture est égale à 4 fois la charge maximale d'utilisation. Pour le crochet en acier allié de 31.5 tonnes, la charge d'épreuve est de 2 fois la CMU et la charge minimale de rupture est de 4 fois la CMU.

Les dimension d'ouverture du bec sont ceux pour des crochets montés avec des linguets S-4320 (0.75tC- 22tA), ou les linguets PL( 31.5tA).

# Linguet type S-4320



**VOIR LES MISES EN GARDE ET LES INSTRUCTIONS D'UTILISATION**

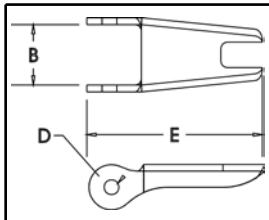
À la page 116

## S-4320 LINGUET



- Linguet estampé renforcé qui s'imbrique sur la pointe du crochet.
- Ressort à longue durabilité.
- Peut se transformer en crochet à verrouillage positif, utilisant une goupille de fixation adéquate.
- Les linguets sont fournis en pièces détachées, emballés individuellement avec les instructions de montage.

**IMPORTANT:** Le nouveau linguet type S-4320 ne se monte pas sur les crochet d'ancien modèle 319, 320 et 322.



## Linguet Crosby Type S-4320 pour équiper les crochet du style nouveau 319N, 320N et 322N

Taille crochet (t)			Code d'identification du Crochet	S-4320 N° de stock	SS-4320 N° de stock*	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)		
Carbone	Acier allié	Bronze					B	D	E
.75	1.25	.5	D	1096325	1097100	.01	12.7	3.80	36.6
1	1.6	.6	F	1096374	1097109	.02	13.7	4.30	39.6
1.6	2	1	G	1096421	1097118	.02	16.0	4.30	42.2
2	3.2	1.4	H	1096468	1097127	.03	16.8	4.30	48.5
3.2	5.4	2	I	1096515	1097136	.05	21.1	5.10	58.5
5	8	3.5	J	1096562	1097145	.07	26.4	5.10	87.5
7.5	11.5	5	K	1096609	1097154	.13	31.8	6.85	90.5
10	16	6.5	L	1096657	1097163	.15	34.3	6.85	97.0
15	22	10	N	1096704	1097172	.38	42.2	9.90	132

\* Disponible sur demande SS-4055 linguet en acier inoxydable pour des utilisations anti-déflagrantes. Boulons et écrou en acier recouvert de cadmium.

# Linguet pour Crochets à Usage Intensif



**VOIR LES MISES EN GARDE ET LES INSTRUCTIONS D'UTILISATION**

Aux pages 118 - 119

## KIT DE LINGUET PL



Linguet modèle PL  
(Breveté aux E.U. et au Canada)

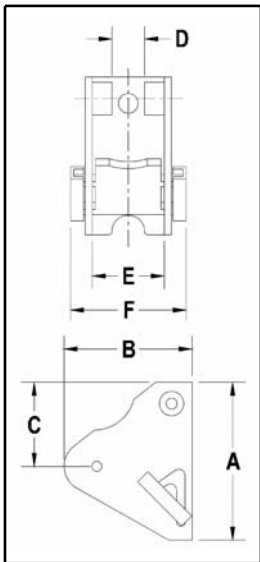
## INSTRUCTIONS DE COMMANDE DE LINGUETS

- 1. Préciser le numéro de stock du linguet PL en vous aidant du tableau ci-dessous
- 2. Préciser la CMU du crochet sur lequel le linguet sera monté.
- 3. Préciser le matériau du crochet (carbone ou allié).

## KIT DE LINGUET PL-N/O



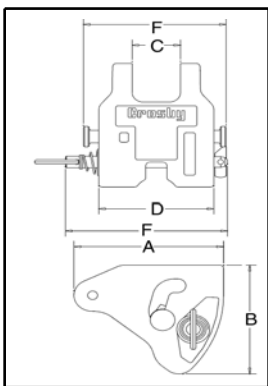
NOTE : Ces linguets ne s'adaptent pas sur les nouveaux crochets de style "N".  
Les linguets PL-N/O s'adapteront, dans les dimensions disponibles, aux anciens et nouveaux modèles de crochets.



## Linguet renforcé à fermeture positive PL

- Linguet de construction solide et d'utilisation facile.
- Galvanisé à chaud.
- Le verrouillage ou non-verrouillage du linguet est indiqué par la position du levier.
- Des instructions pour le montage sont fournies avec chaque linguet.
- Pour des informations supplémentaires sur les crochets à œil ou à tige, consulter les pages 84 à 88 du catalogue.
- Conforme aux normes OSHA 1926.550 (g) concernant le levage des personnes (lorsque convenablement fixé avec boulon, écrou et goupille).

Dimension De Crochet (t)		N° stock kit de linguet PL	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)					
Carbone	Acier allié			A	B	C	D	E	F
3.2	5.4	1093711	24	65.5	59.5	49.3	14.2	28.7	51.0
5	8	1093712	30	76.0	59.5	51.0	16.0	35.1	56.5
7.5	11.5	1093713	45	92.0	70.5	60.5	16.0	41.4	60.5
10	16	1093714	57	102	82.0	68.5	16.0	47.8	86.0
15	22	1093715	1.34	135	102	74.0	21.3	60.5	87.5
20	31.5	1093716	1.84	152	113	81.0	26.9	73.0	108
25	37	1093717	3.91	178	168	103	57.0	114	155
30	45	1093718	4.54	171	178	102	57.0	121	162
40	60	1093719	6.49	203	195	111	88.0	140	184
50	75	1093720	12.2	251	208	130	86.0	165	226
-	100-150	1093721	15.1	276	281	162	86.0	191	254
-	200	1093723	20.4	302	284	162	86.0	222	286
-	300	1093724	24.9	318	310	203	86.0	248	330



## Linguet renforcé à fermeture positive PL-N/O

- Linguet de construction solide et d'utilisation facile.
- Le verrouillage ou non-verrouillage du linguet est indiqué par la position du levier.
- Des instructions pour le montage sont fournies avec chaque linguet.
- Pour des informations supplémentaires sur les crochets à œil ou à tige, consulter les pages 84 à 88 du catalogue.
- Conforme aux normes OSHA 1926.550 (g) concernant le levage des personnes (lorsque convenablement fixé avec un axe de blocage).

Dimension de crochet (t)		Code d'identification du Crochet	PL-N N° de stock	PL-O N° de stock	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)					
Au carbone	Acier allié										
3.2	5.4	I	1092000	1091900	.36	60.9	51.0	21.1	54.1	68.8	87.4
5	8	J	1092001	1091901	.58	74.7	63.5	25.4	64.0	81.0	97.3
7.5	11.5	K	1092002	1091902	.90	92.2	76.7	30.2	69.9	87.4	111
10	16	L	1092003	1091903	1.27	102	86.1	34.0	81.0	102	114
15	22	N	1092004	1091904	2.22	132	110	40.9	98.0	122	130

# Linguets SS-4055 et S-4088 pour crochets



**VOIR LES MISES EN GARDE ET LES INSTRUCTIONS D'UTILISATION**

À la page 117

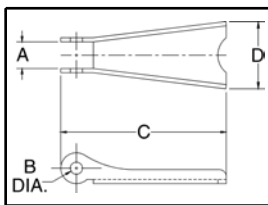
## SS-4055



### INSTRUCTIONS DE COMMANDE DE LINGUETS

- 1. Spécifier le numéro de stock du linguet.
- 2. Préciser la CMU du crochet sur lequel le linguet doit être monté.
- 3. Préciser le matériau du crochet (acier au carbone ou allié).

NOTE: Ces linguets ne s'adaptent pas sur les nouveaux crochets de style "N".

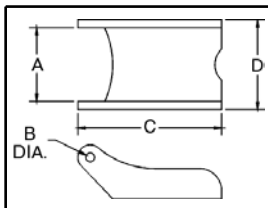


## Linguets SS-4055

- Fabriqué en acier inoxydable avec écrous en acier cadmié.
- Expédié emballé et non-assemblé.
- Instructions de montage fournies permettant un assemblage facile sur le terrain.

Dimension du crochet (t)			Code d'identification Du Crochet	SS-4055 N° de stock	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)			
Carbone	Allié	Bronze				A	B	C	D
.75	1.25	.5	D	1090027	.01	9.65	4.05	36.6	15.0
1	1.6	.6	F	1090045	.01	9.65	4.05	40.6	15.0
1.6-2.0	2.5-3.2	1.0-1.4	G/H	1090063	.01	11.9	4.85	46.7	20.8
3.2	5.4	2.0	I	1090081	.03	14.2	4.30	61.0	25.4
5	8	3.5	J	1090107	.05	14.7	5.10	75.5	30.7
7.5-10	11.5-16	5.0-6.5	K/L	1090125	.08	15.0	6.86	93.0	38.1
15	22	10.0	N	1090143	.18	21.1	9.90	125	48.3
20	31.5	--	O	1090161	.29	23.9	13.2	149	65.0
25-30	37-45	--	P/S	1090189	.51	55.5	9.90	165	97.5
40	60	--	T	1090205	.80	84.0	13.2	200	105

## S-4088



## LINGUET EN ACIER ALLIÉ S-4088

- Pour être utilisé avec les crochets à élingue A-327 et A-339 (3/4 et 7/8").
- Chaque linguet est expédié non-assemblé dans un emballage individuel contenant des instructions pour le montage.

Diam. de la chaîne (mm)	S-4088 N° de Stock	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)			
			A	B	C	D
6-7	1090250	.03	19.8	4.05	51.5	23.9
8-10	1090251	.06	26.2	4.85	68.5	31.8
13	1090252	.07	26.2	4.85	76.0	31.8
16	1090253	.07	26.2	4.85	82.5	31.8
19	1090254	.07	38.9	6.60	105	47.8
22	1090255	.07	38.9	6.60	118	51.0

**CONNECTEURS À CROCHETS**

Les 6 modèles de connecteurs illustrés ci-dessous permettent à Crosby de livrer des crochets Golden Gate qui s'adaptent pratiquement à tous les modèles de palans fabriqués notamment par :

American Engineering Lo-Hed, ARO, Coffing, Electro Lift, Ingersoll-Rand, P & H, Robbins and Myers, Shepard Niles, CM, Shaw-Box, Wright, Yale & Towne.

**EMERILLON A OEIL**

À utiliser quand le câble de levage ou une manille peuvent être passés dans l'émerillon.  
Crochet dim. : de 1 à 14



**Modèle C :** avec linguet à fermeture automatique.  
**Modèle A :** avec linguet à fermeture manuelle

**CROCHET À TIGE (longueur standard)**

À utiliser sur les palans en service; dotés d'une longueur de tige standard.  
Crochet dim. : de 2 à 14



**Modèle D :** avec linguet à fermeture automatique  
**Modèle B :** avec linguet à fermeture manuelle

**CROCHET À TIGE (grande longueur)**

À utiliser sur les palans en service qui nécessitent une grande longueur de tige.  
Crochet dim. : de 4 à 17



**Modèle K :** avec linguet à fermeture automatique  
**Modèle I :** avec linguet à fermeture manuelle

**TYPE UNIVERSEL**

Émerillon à chape pour montage sur un maillon de chaîne.  
Crochet dim. : 3, 4 et 5



**Modèle E :** avec linguet à fermeture automatique  
**Modèle G :** avec linguet à fermeture manuelle

**COQUILLE POUR CHAÎNE A MAILLONS**

Avec émerillon à roulement à bille, se fixe à la chaîne par un axe en acier allié.  
Crochet dim. : 4, 5 et 7



**Modèle O :** avec linguet à fermeture automatique  
**Modèle P :** avec linguet à fermeture manuelle

**COQUILLE POUR CHAÎNE A ROULEAUX**

Connecteur par un émerillon à roulement à bille et un maillon de liaison Crochet dim. : 4, 5 et 6



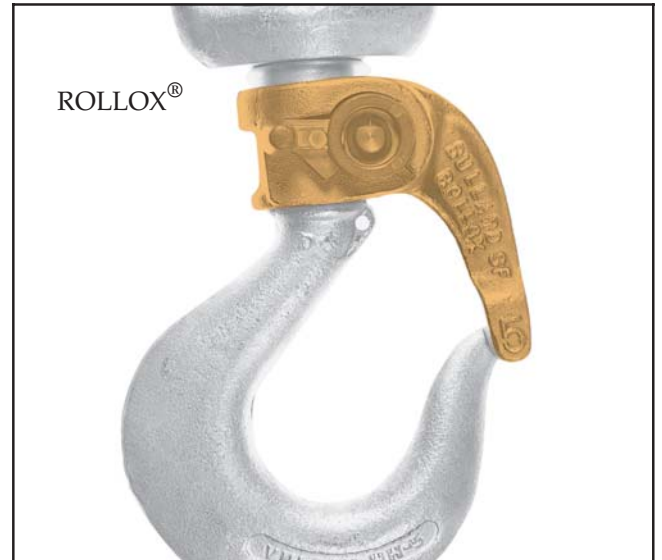
**Modèle S :** avec linguet à fermeture automatique  
**Modèle R :** avec linguet à fermeture manuelle

Les désignations (lettres) placées en dessous de chaque illustration indiquent à la fois le type de connecteur et le type de fermeture. Tous les connecteurs sont disponibles avec systèmes soit à fermeture manuelle, soit à fermeture automatique. (ex. : un crochet de dimension 4 avec un connecteur à émerillon à œil et un linguet à fermeture automatique est un crochet 4-C, avec une fermeture manuelle c'est un crochet 4-A).

**MODELES DE LINGUET**

Les linguets Golden Gate® en bronze allié sont conçus en fonction de critères de qualité, facilité de maniement, fiabilité. Le mécanisme de verrouillage, résistant à la corrosion et prévu pour usage intensif, restera verrouillé jusqu'à ce que l'opérateur le

relâche mais peut néanmoins être refermé d'une seule main. Très rentables, ces fermetures font gagner du temps et constituent donc une alternative intéressante par rapport aux linguets conventionnels.



**FERMETURE LIF-LOK® : dimension 1**  
**Para asegurar:** cerrar la compuerta; el resorte interno  
 Pour verrouiller :  
 fermez le linguet, le ressort intégré bloque le linguet contre la pointe du crochet.  
 Pour déverrouiller :  
 soulevez le linguet vers le haut sur la tige du crochet et ouvrir en basculant.

**FERMETURE PIN-LOK® : dimensions 2 jusqu'à 4**  
 Pour verrouiller :  
 fermez le linguet, une goupille en acier inox est conduite dans un alésage horizontal et s'engage dans une rainure forée dans la tige du crochet  
 Pour déverrouiller :  
 enfoncez la goupille en acier inox, ce qui la libère de la rainure fraisée.

**FERMETURE ROLLOX® : dimensions 5 jusqu'à 9**  
**Pour verrouiller :**  
 fermer le linguet, une goupille en acier inox est montée dans un alésage horizontal qui traverse le linguet et s'engage dans une cavité forcée dans la tige du crochet.  
 Pour déverrouiller :  
 abaissez le levier d'un quart de tour ou jusqu'à ce qu'il se bloque, le linguet peut maintenant s'ouvrir à environ 160°.

**FERMETURE TIP-LOK® : dimensions 10 jusqu'à 17**  
**Pour verrouiller :**  
 abaissez le bras jusqu'à ce que le verrou se déclenche ; l'ergot du linguet enferme maintenant la pointe du crochet.  
 Pour déverrouiller :  
 une pression manuelle sur le déclencheur du verrouillage soulève automatiquement le bras mobile ce qui permet l'ouverture du linguet par rotation.

# Crochets Golden Gate® Crosby®/Bullard®



**VOIR LES MISES EN GARDE ET LES INSTRUCTIONS D'UTILISATION**

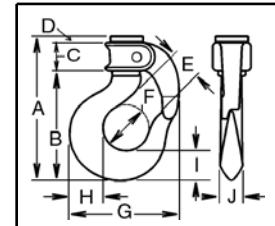
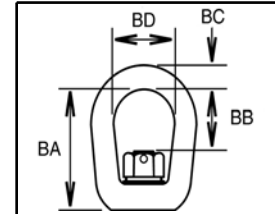
Aux pages 114 - 115

## ÉMERILLON À OEIL



• À utiliser quand le câble de levage ou une manille peuvent être passés dans l'émerillon.

- BL-C : à fermeture automatique
- BL-A : à fermeture manuelle



Taille de crochet	BL-C N° de stock	BL-A N° de stock	Type de fermeture	CMU (t)*	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)													
						A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	BA	BB	BC	BD
1	1050210	1050001	LIF-LOK	.45	.36	82.0	58.7	16.0	6.60	17.5	22.4	57.0	17.5	16.0	11.2	44.5	16.0	7.85	25.4
2	1050221	1050012	PIN-LOK	.90	.59	105	76.2	23.6	4.06	24.6	31.8	73.0	20.6	19.1	11.2	47.2	24.1	9.65	31.8
3	1050232	1050023	PIN-LOK	1.3	.86	114	84.0	23.9	5.58	26.9	35.1	84.0	23.9	21.3	16.0	62.0	33.3	12.7	38.1
4	1050243	1050034	PIN-LOK	1.5	1.00	124	92.2	25.4	5.58	28.7	38.1	92.0	29.5	25.4	19.1	67.5	34.3	12.7	38.1
5	1050254	1050045	ROLLOX	2.1	1.72	143	105	31.2	6.35	31.8	41.7	104	33.3	28.4	21.3	74.0	40.6	16.0	44.5
6	1050265	1050056	ROLLOX	3.6	2.09	158	119	31.8	6.35	35.3	41.7	116	39.9	34.0	24.6	78.5	35.8	16.0	44.5
7	1050276	1050067	ROLLOX	3.8	3.13	168	132	28.4	6.35	38.1	51.0	125	41.4	36.6	28.7	88.5	42.4	19.1	51.0
8	1050287	1050078	ROLLOX	5.0	4.35	182	147	26.9	7.11	44.5	57.0	148	51.0	41.9	31.2	103	51.0	22.4	57.0
9	1050298	1050089	ROLLOX	6.5	6.12	199	164	26.9	7.87	47.8	63.5	165	52.5	46.0	36.1	118	56.0	26.2	63.5
11	1050309	1050100	TIP-LOK	8.3	9.30	244	203	31.8	7.87	57.0	76.0	192	67.0	57.0	41.1	124	66.5	28.7	70.0
12	1050320	1050111	TIP-LOK	11.1	12.3	267	225	31.8	9.65	63.5	82.5	221	74.5	65.5	49.3	130	57.0	31.8	79.5
14	1050342	1050133	TIP-LOK	16.7	25.0	320	273	35.8	9.65	86.0	108	279	89.0	75.5	60.5	203	108	41.4	104

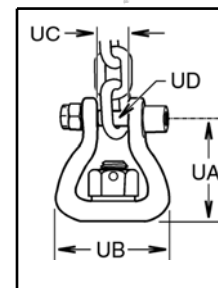
\* La charge minimale de rupture est égale à 4 fois la charge maximale d'utilisation.

## ÉMERILLON À CHAPE



• Émerillon à chape pour montage sur un maillon de chaîne

- BL-E : à fermeture automatique
- BL-G : à fermeture manuelle



Taille de crochet	BL-E N° de stock	BL-G N° de stock	Type de fermeture	CMU (t)*	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)													
						A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	UA	UB	UC	UD
3	1051607	1051706	PIN-LOK	1.3	.81	114	84.5	23.9	5.58	26.9	35.1	81.0	23.9	21.3	16.0	53.0	59.0	13.2	9.65
4	1051618	1051717	PIN-LOK	1.5	.95	124	92.2	25.4	5.58	28.7	38.1	92.0	29.5	25.4	19.1	54.5	59.0	13.2	9.65
5	1051629	1051728	ROLLOX	2.1	1.45	143	105	31.2	6.35	31.8	41.7	104	33.3	28.4	21.3	65.0	67.0	15.7	11.2

\* La charge minimale de rupture est égale à 4 fois la charge maximale d'utilisation.

# Crochets Golden Gate® Crosby®/Bullard®

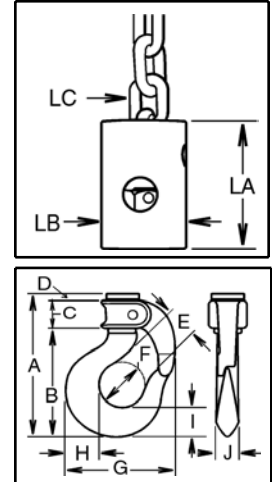


**VOIR LES MISES EN GARDE ET LES INSTRUCTIONS D'UTILISATION**  
Aux pages 114 - 115

## COQUILLE POUR CHAÎNE À MAILLONS



- Avec émerillon à roulement à bille, se fixe à la chaîne par un axe en acier allié.
- **BL-O** : à fermeture automatique
- **BL-P** : à fermeture manuelle



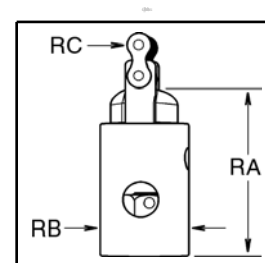
Taille de crochet	BL-O N° de stock	BL-P N° de stock	Type de fermeture	CMU (t)*	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)												
						A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	LA	LB	LC
4:1/4-9/32	1051409	1051508	PIN-LOK	1.5	1.13	124	92.2	25.4	5.58	28.7	38.1	92.0	29.5	25.4	19.1	67.0	44.5	6.35-7.15
5:5/16-3/8	1051442	1051541	ROLLOX	2.1	2.04	143	105	31.2	6.35	31.8	41.7	104	33.3	28.4	21.3	76.0	57.0	7.95-9.50
7:3/8-7/16	1051464	1051563	ROLLOX	3.8	5.0	168	132	28.4	6.35	38.1	51.0	125	41.4	36.6	28.7	111	76.0	9.50-14.3
7:1/2-9/16	1051486	1051586	ROLLOX	3.8	5.0	168	132	28.4	6.35	38.1	51.0	125	41.4	36.6	28.7	111	76.0	9.50-14.3

\* La charge minimale de rupture est égale à 4 fois la charge maximale d'utilisation.

## COQUILLE POUR CHAÎNE À ROULEAUX



- Connecteur avec émerillon à roulement à bille et un maillon de liaison.
- **BL-S** : à fermeture automatique
- **BL-R** : à fermeture manuelle



Taille de crochet	BL-S N° de stock	BL-R N° de stock	Type de fermeture	CMU (t)*	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)												
						A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	RA	RB	RC
4 # 50	1051310	1051200	PIN-LOK	0.68	1.32	4.85	3.66	1.00	.19	1.13	1.50	3.63	1.16	1.00	.75	88.9	44.5	16
5 # 60	1051321	1051211	ROLLOX	1.13	2.36	5.53	4.09	1.23	.21	1.25	1.64	4.09	1.31	1.12	.84	111	54.1	19
6 # 60	1051332	1051222	ROLLOX	1.13	2.81	6.06	4.61	1.25	.20	1.39	1.64	4.56	1.57	1.34	.97	111	52.3	19

\* La charge minimale de rupture est égale à 4 fois la charge maximale d'utilisation.

# Crochets Golden Gate® Crosby®/Bullard®



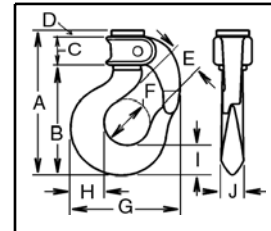
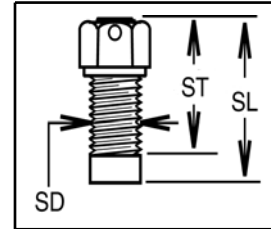
**VOIR LES MISES EN GARDE ET LES INSTRUCTIONS D'UTILISATION**

Aux pages 114 - 115

## CROCHET À TIGE DE LONGUEUR STANDARD



- Pour utilisation sur les palans en service ayant des crochets de longueur de tige standard.
- Les crochets modèles 2D à 12D sont filetés sur environ 80% de la longueur de la tige.
  - BL-D : à fermeture automatique
  - BL-B : à fermeture manuelle



Taille de crochet	BL-D N° de stock	BL-B N° de stock	Type de fermeture	CMU (t) <sup>*</sup>	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)												
						A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	SD	SL	ST
2	1050606	1050408	PIN-LOK	.91	.50	105	76.2	236	4.06	24.6	31.8	73.0	20.6	19.1	14.2	12.7	23.1	15
3	1050617	1050419	PIN-LOK	1.3	.59	114	84.1	239	5.58	26.9	35.1	81.0	23.9	21.3	16.0	14.2	31.8	19.1
4	1050628	1050430	PIN-LOK	1.5	.77	124	92.2	254	5.58	28.7	38.1	92.0	29.5	25.4	19.1	16	33.3	30.2
5	1050639	1050441	ROLLOX	2.1	1.13	143	105	312	6.35	31.8	41.7	104	33.3	28.4	21.3	19.1	33.3	25.4
6	1050650	1050452	ROLLOX	3.6	1.59	158	119	318	6.35	35.3	41.7	116	39.9	34.0	24.6	22.4	43	29.5
7	1050661	1050463	ROLLOX	3.8	2.36	168	132	284	6.35	38.1	51.0	125	41.4	36.6	28.7	25.4	46	35.1
8	1050672	1050474	ROLLOX	5.0	3.22	182	147	269	7.11	44.5	57.0	148	51.0	41.9	31.2	28.7	52.5	38.1
9	1050683	1050485	ROLLOX	6.5	4.31	199	164	269	7.87	47.8	63.5	165	52.5	46.0	35.1	31.8	62	46
11 †	1050694	1050496	TIP-LOK	8.3	7.08	244	203	318	7.87	57.0	76.0	192	67.0	57.0	41.1	38.1	68.5	47.8
12 †	1050705	1050507	TIP-LOK	11.2	9.53	267	225	318	9.65	63.5	82.5	221	74.5	65.5	49.3	41.4	73	54
13 †	1050716	1050518	TIP-LOK	13.6	13.6	285	242	318	9.65	76.0	95.0	245	83.5	70.0	49.3	44.5	89	56
14 †	1050727	1050529	TIP-LOK	16.8	18.1	320	273	358	9.65	86.0	108	279	89.0	75.5	60.5	51	92.5	60.5

\* La charge minimale de rupture est égale à 4 fois la charge maximale d'utilisation.

† Il est nécessaire de disposer d'un dessin indiquant précisément le diamètre de tige, la longueur de la tige, la longueur du filetage et l'ouverture de la gorge du crochet. Si aucun dessin n'est disponible, compléter page 333" FORMULAIRE POUR CROCHET Crosby / Bullard".

# Crochets Golden Gate® Crosby®/Bullard®



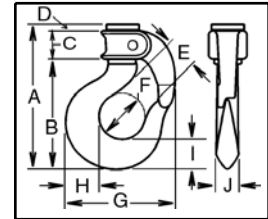
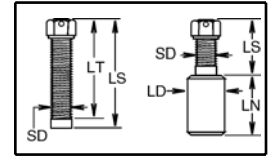
**VOIR LES MISES EN GARDE ET LES INSTRUCTIONS D'UTILISATION**

Aux pages 114 - 115

## CROCHET À LONGUE TIGE



- Pour utilisation sur des palans en service ayant des crochets à grande longueur de tige.
- Les crochets modèles 4K à 9K sont filetés sur environ 80% de la longueur de la tige.
  - **BL-K** : à fermeture automatique
  - **BL-I** : à fermeture manuelle



Crochets & Emerillons

Taille de crochet	BL-K N° de stock	BL-I N° de stock	Type de fermeture	CMU (t) <sup>*</sup>	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)													
						A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	LD	LN	LS	LT
4 :1/2	1051002	1050804	PIN-LOK	1.45	.86	124	92.2	25.4	5.58	28.7	38.1	92.0	29.5	25.4	19.1	12.7	11.2	81.0	81.0
4 :9/16	1051013	1050815	PIN-LOK	1.5	.86	124	92.2	25.4	5.58	28.7	38.1	92.0	29.5	25.4	19.1	14.2	12.2	81.0	81.0
4 :5/8	1051024	1050826	PIN-LOK	1.5	.86	124	92.2	25.4	5.58	28.7	38.1	92.0	29.5	25.4	19.1	16.0	14.0	84.0	81.0
5	1051035	1050837	ROLLOX	2.1	1.36	143	105	31.2	6.35	31.8	41.7	104	33.3	28.4	21.3	19.1	16.0	90.5	82.5
6	1051046	1050848	ROLLOX	3.6	1.72	158	119	31.8	6.35	35.3	41.7	116	39.9	34.0	24.6	22.4	19.1	103	90.0
7	1051057	1050859	ROLLOX	3.8	2.68	168	132	28.4	6.35	38.1	51.0	125	41.4	36.6	28.7	25.4	22.4	116	105
8	1051068	1050870	ROLLOX	5.0	3.54	182	147	26.9	7.11	44.5	57.0	148	51.0	41.9	31.2	28.4	23.9	129	114
9	1051079	1050881	ROLLOX	6.5	4.90	199	164	26.9	7.87	47.8	63.5	165	52.5	46.0	35.1	31.8	26.9	141	125
12 ††	1051101	1050903	TIP-LOK	11.2	12.7	267	225	31.8	9.65	63.5	82.5	221	74.5	65.5	49.3	41.4	39.6	137	118
13 ††	1051112	1050914	TIP-LOK	13.6	15.9	285	242	31.8	9.65	76.0	95.5	245	83.5	70.0	49.3	44.5	38.1	187	146
14 ††	1051123	1050925	TIP-LOK	16.8	20.4	320	273	35.8	9.65	86.0	108	279	89.0	75.5	60.5	51.0	50.8	137	102
16 †	1051134	1050936	TIP-LOK	30.0	46.7	388	332	38.1	16.0	102	127	346	118	92.0	76.0	70.0	70.0	406	178
17 †	1051156	1050958	TIP-LOK	60.0	168	615	522	66.8	23.9	146	178	470	165	152	113	102	100	578	356

\* La charge minimale de rupture est égale à 4 fois la charge maximale d'utilisation.

† Il est nécessaire de disposer d'un dessin indiquant précisément le diamètre de tige, la longueur lisse de la tige, la longueur du filetage et l'ouverture de la gorge du crochet. Si aucun dessin n'est disponible, compléter le FORMULAIRE POUR CROCHET Crosby/ Bullard à la page 333.

†† La tige du crochet sera prolongée en utilisant un ÉCROU D'ACCOUPEMENT.

Les crochets modèles 4K à 9K sont filetés sur environ 80% de la longueur de la tige.

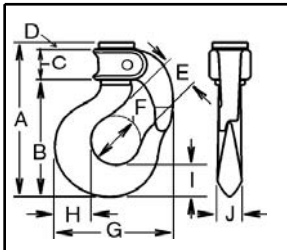
# Crochets Golden Gate® Crosby®/Bullard®



**VOIR LES MISES EN GARDE ET LES INSTRUCTIONS D'UTILISATION**

Aux pages 114 - 115

## BL-PKU DOUBLE CROCHET



## DOUBLE CROCHET

### FERMETURE MANUELLE

Taille et type du crochet	BL-PKU N° de stock	Type de fermeture	CMU (t)*	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)									
					A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
4PKU	1051805	PIN-LOK	1.5	2.27	124	92.2	25.4	5.58	28.7	38.1	92.0	29.5	25.4	19.1
5PKU	1051816	ROLLOX	2.1	3.63	143	105	31.2	6.35	31.8	41.7	104	33.3	28.4	21.3
6PKU	1051827	ROLLOX	3.6	5.00	158	119	31.8	6.35	35.3	41.7	116	39.9	34.0	24.6

\* La charge minimale de rupture est égale à 4 fois la CMU.

## Crosby / Bullard Crochets Golden Gate® Pièces détachées

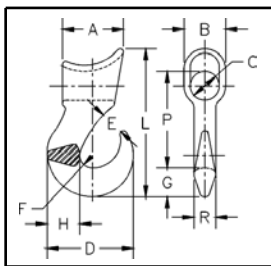
Taille de crochet	Type de fermeture	BL-GA Ensembles de fermeture		BL-RK Kit de réparation No de stock
		Fermeture manuelle No de stock	Fermeture automatique No de stock	
2	PIN-LOK	1100298	1100309	1100100
3	PIN-LOK	1100320	1100331	1100100
4	PIN-LOK	1100342	1100353	1100100
5	ROLLOX	1100364	1100375	1100111
6	ROLLOX	1100386	1100397	1100111
7	ROLLOX	1100408	1100419	1100122
8	ROLLOX	1100430	1100441	1100122
9	ROLLOX	1100452	1100463	1100122
10	TIP-LOK	1100474	1100485	1100133
11	TIP-LOK	1100496	1100507	1100144
12	TIP-LOK	1100518	1100529	1100155
13	TIP-LOK	1100540	1100551	1100166
14	TIP-LOK	1100562	1100573	1100177
15	TIP-LOK	1100584	1100595	1100188
16	TIP-LOK	1100606	1100617	1100199
17	TIP-LOK	1100639	1100628	1100210

# Crochets coulissants Crosby®



## A-350

- Acier allié forgé : trempé et revenu.



## A-350 Crochets Coulissants

Câble monotoron (pouces-mm)	Câble à 8 torons (mm)	A-350 No. de stock	CMU (t)*	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)										
					A	B	C	D	E	F	G	H	L	P	R
3/8 - 10	-	1028042	1.13	.35	52.5	28.7	16.0	61.0	16.0	9.65	21.3	23.1	109	66.0	16.0
1/2 - 13	3	1028060	1.50	.54	57.0	33.3	19.1	75.5	19.8	12.7	24.6	26.9	126	78.5	19.1
† 5/8 - 16	4	1028088	2.27	1.31	77.5	41.4	19.1	90.5	23.9	14.2	28.7	33.3	162	98.5	25.4
† 5/8 - 16	4	1028104	2.27	1.22	77.5	41.4	25.4	90.5	23.9	14.2	28.7	33.3	162	102	28.7
† 3/4 - 20	6	1028122	3.63	2.35	86.0	54.0	25.4	108	29.5	16.0	36.6	41.4	195	116	28.7
† 3/4 - 20	6-7	1028140	3.63	2.27	86.0	54.0	36.6	108	29.5	16.0	36.6	41.4	195	121	28.7

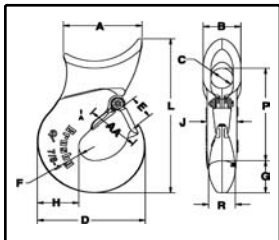
\* La charge de rupture est égale à 5 fois la charge maximale d'utilisation.  
Lors de la commande, le diamètre "C" de l'oeil doit être spécifié.

Crochets & Emerillons



## A-350L

- Acier allié : trempé et revenu.
- Pointe du crochet avec ergot
- Equipé d'une sécurité S-4320
- Avec indicateur de déformation "AA"



## A-350L Crochet coulissant avec linguet

Câble monotoron (mm)	A-350L N° de stock	CMU (t)*	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)													Linguet n° de stock
				A	B	C	D	E	F	G	H	J	L	P	R	AA	
22-25	1028177	6.75	4.40	112	53.8	31.8	154	35.8	22.4	51.0	59.2	42.4	243	145	38.1	76.2	1096515

\* La charge de rupture est égale à 5 fois la charge maximale d'utilisation.

# Crochet à oeil Crosby® SHUR-LOC® de grade 80



**Fatigue Rated**



**VOIR LES MISES EN GARDE ET LES INSTRUCTIONS D'UTILISATION**

Aux pages 208-209

## S-316A

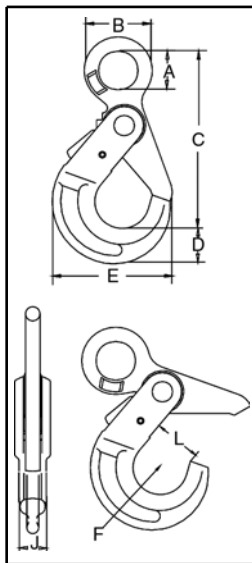


- Le linguet à action positive se referme automatiquement quand le crochet est sous charge.
- Acier allié forgé : trempé et revenu.
- Modèle à oeil avec CMU adapté à la fois au câble et à la chaîne de grade 80.
- Conforme à la norme ASTM A-952-96 et au projet de normes européennes pour les accessoires de grade 80.
- Conçu pour résister à la fatigue.
- S'il est correctement monté et verrouillé, le crochet SHUR-LOC® peut être utilisé pour les applications de levage de personnes et est conforme à la norme OSHA 1926.550 (g) (4) (iv) (B).
- La cosse renforcée G-414 devrait être utilisé avec les élingues câble.
- Test d'épreuve individuel à 2.5 fois la charge maximale d'utilisation avec certificat.
- Kit de rechange disponible (S-4316). Se compose d'un ressort, d'un axe et d'une gâchette.
- Conçu avec méplat qui permet le raccordement aux accessoires chaîne de grade 80.
- "Exigez la couleur "Gold" - celle des accessoires Crosby en acier allié de grade 80"

## S-316A

### CROCHET A OEIL SHUR-LOC®

#### avec linguet de sécurité à verrouillage positif



Diamètre de Chaîne		S-316A N° de stock	CMU de la Chaîne Grade 80 (t) 4:1*	Câble XIP IWRC (mm)		Poids unitaire (kg)
(pouces)	(mm)			Diamètre (mm)	CMU (t) coef. de 5:1 *	
-	6	1097918	1.12	8	.9	.39
1/4-5/16	7-8	1097920	2.0	11	1.7	.82
3/8	10	1097921	3.15	13	2.3	1.47
1/2	13	1097922	5.3	16	3.5	2.70
5/8	16	1097926	8.0	22	6.9	5.78

\* La charge minimale de rupture est égale à 4 fois la charge maximale d'utilisation, pour utilisation avec la chaîne de grade 80.

S-316A N° de stock	Dimensions (mm)								Dim. méplat d'attache aux S-325A (pcs) - (mm)
	A	B	C	D	E	F	J	L	
1097918	19.8	36.1	100	20.1	66.0	17.0	16.0	28.7	-
1097920	27.4	50.5	135	27.9	89.0	22.1	20.6	35.1	1/4-5/16", 7-8mm
1097921	33.0	62.0	167	29.7	112	27.9	23.9	44.5	3/8", 10mm
1097922	41.9	80.0	209	42.4	138	32.0	29.5	53.5	1/2", 13mm
1097926	56.0	100	256	52.0	167	38.1	38.1	63.0	5/8", 16mm

# Crochet à émerillon SHUR-LOC® de grade 80



**Fatigue Rated**

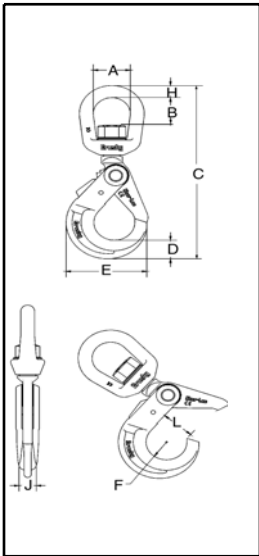
**VOIR LES MISES EN GARDE ET LES INSTRUCTIONS D'UTILISATION**  
Aux pages 208-209

## S-326A



Brevet U.S. 5.381.650 et équivalents étrangers.

- Le linguet à action positive se referme automatiquement quand le crochet est sous charge.
- Acier allié forgé : trempé et revenu.
- CMU mentionnée pour du câble et pour de la chaîne de grade 80.
- Satisfait aux normes ASTM A-952-96 et au projet de normes européennes pour les accessoires de grade 80.
- La cosse renforcée G-414 devrait être utilisée avec les élingues câble.
- Test d'épreuve individuel à 2.5 fois la CMU avec certificat.
- Modèle à émerillon conçu pour pivoter sous charge.
- Conçu pour résister à la fatigue.
- S'il est correctement monté et verrouillé, le crochet SHUR-LOC® peut être utilisé pour les applications de levage de personnes et est conforme à la norme OSHA 1926.550 (g) (4) (iv) (B).
- Kit de rechange disponible (S-4316). Se compose d'un ressort, d'un axe et d'une gâchette.
- "Exigez la couleur "Gold" - celle des accessoires Crosby en acier allié de grade 80"



## CROCHET SHUR-LOC® S-326A avec linguet de sécurité à verrouillage positif

Taille de chaîne		S-326A N° de stock	CMU chaîne Gr.8 (t) 4/1*	Câble XIP WRC boucle ordinaire		Poids unitaire (kg)
(pouce)	(mm)			Taille de chaîne (mm)	CMU* (t)	
-	6	1004201	1.12	8	.9	.57
1/4-5/16	7-8	1004210	2.0	11	1.7	1.18
3/8	10	1004223	3.15	13	2.3	2.13
1/2	13	1004234	5.3	16	3.5	3.92
5/8	16	1004235	8.0	22	6.9	7.71

\* La charge minimale de rupture est égale à 4 fois la charge maximale d'utilisation d'une chaîne de la classe 80.

S-326A N° de stock	Dimensions (mm)								
	A	B	C	D	E	F	H	J	L
1004201	38.1	33.5	156	20.1	66.0	17.0	12.7	16.0	28.7
1004210	44.5	40.4	193	27.9	89.0	22.1	16.0	20.6	35.1
1004223	51.0	43.9	224	29.7	112	27.9	19.1	23.9	44.5
1004234	63.5	60.5	284	42.4	138	32.0	25.4	29.5	53.5
1004235	70.0	64.5	330	52.0	167	38.1	28.7	38.1	63.0

Crochets & Emerillons

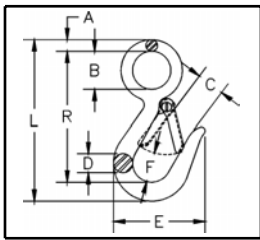
# Crochets Forges Crosby®



## G-3315



- Acier forgé au carbone : trempé et revenu.
- Linguets en acier embouti. Ressorts, écrous et boulons en acier inoxydable.
- Pour remplacer le kit de linguets, commandez le no. de stock 9900299.

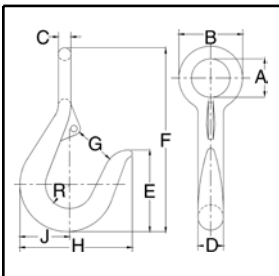


## G-3315 CROCHETS PUISATIERS

Dimension du crochet (pouces)	G-3315 No. de stock	Charge maximale d'utilisation (t)*	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)							
				A	B	C	D	E	F	L	R
7/16	1023056	.34	.11	6.35	19.1	19.1	11.2	57.0	19.1	100	82.5
9/16	1023074	.45	.22	8.65	28.4	20.6	14.2	68.5	22.4	120	97.5

\* La charge de rupture est égale à 4 fois la charge maximale d'utilisation.

## 1210



## 1210 CROCHET A OEIL ROND INVERSÉ

- Acier forgé au carbone - galvanisé.

Dimension du crochet (pouces)	1210 N° de Stock	CMU (t)*	Poids unitaire (kg)	Linguet n° de stock	Dimensions (mm)									
					A	B	C	D	E	F	G	H	J	R
1/2	919019	.14	.18	1090027	20.6	35.1	7.10	12.7	41.1	102	19.1	57.0	24.6	11.9
5/8	919037	.18	.27	1090027	23.9	39.6	7.85	15.7	51.0	114	23.9	70.0	31.0	15.0
3/4	919055	.31	.50	1090045	28.4	47.8	9.65	19.1	57.0	133	26.9	76.0	36.6	17.5
7.8	919073	.54	.73	1096468	30.2	52.5	11.2	22.4	76.0	165	31.8	86.0	41.4	19.1
1 - 1-1/8	919091	.82	.91	1090081	38.1	70.0	15.7	28.4	89.0	203	38.1	111	51.0	23.9
1-1/4 - 1-3/8	919135	1.2	2.49	1090081	47.8	89.0	20.6	35.1	102	232	41.1	127	60.5	26.9

\* La charge minimale de rupture est égale à 4 fois la charge maximale d'utilisation.

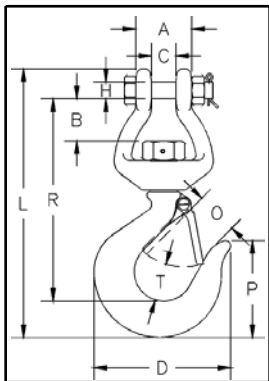
# Crochets Forgés Crosby®



S-3316



- Se monte facilement avec l'accessoire d'extrémité approprié sur tout palan à chaîne ou palan électrique, avec chaîne de suspension à anneaux soudés, à rouleaux ou avec un câble.
- L'émerillon à chape est forgé.



## S-3316 CROCHET DE PALAN

CMU (t)*	S-3316 N° de stock	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)										N° de stock linguet
			A	B	C	D	H	L	O	P	R	T	
.45	1023029	.57	33.3	19.3	14.2	81.0	9.65	155	24.6	57.0	117	20.6	1093444
.91	1023047	1.18	39.6	25.4	17.5	104	11.2	195	28.4	72.0	148	30.2	1093462

\* La charge minimale de rupture est égale à 5 fois la charge maximale d'utilisation.

Crochets & Emerillons



S-377

- Acier forgé au carbone : trempé et revenu.
- Conformes à la norme RR-C-271D, type V, Classe 6 de la Federal Specification, à l'exception des spécifications particulières demandées par le contractant.

## S-377 CROCHETS A FUT



CMU (t) (par paire)*	S-377 N° de stock (par paire)	Poids unitaire par paire (kg)	Dimensions (mm)			
			Diam. int. de l'oeil	Diam. ext. de l'oeil	Longueur hors tout	Largeur du bec
1.0	1028248	1.61	39.6	71.4	127	73.2

\* La charge minimale de rupture est égale à 4 fois la charge maximale d'utilisation.



A-378

- Acier allié forgé - Trempé et revenu.
- L'ouverture droite et profonde permet une bonne prise de formes plates ou cylindriques.

## CROCHET PIPELINE A-378



CMU à la pointe (t)*	CMU au bas du crochet (t)*	A-378 N° de stock Point	Type	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)			
					Diam. int. de l'oeil	Longueur hors tout	Ouverture du haut du crochet	Radius au bas du crochet
1.8	6.8	1028024	de base	2.91	35.0	246	71.4	15.9
1.8	6.8	1028033	avec poignée	2.91	35.0	246	71.4	15.9

\* La charge minimale de rupture est égale à cinq (5) fois la charge maximale d'utilisation.

Le long bec conique s'engage facilement dans les anneaux, mailles poires, boulons à oeil, tuyaux, buses, etc.

# Crochets Forgés Crosby®



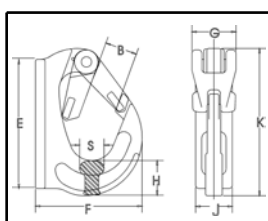
**VOIR LES MISES EN GARDE ET LES INSTRUCTIONS D'UTILISATION**

Aux pages 120-121

## BH-313



- Le crochet BH-313 à souder sur les engins de levage mobiles comme point d'attache d'élingues.
- Acier allié forgé.
- Gamme importante de 1 à 10 tonnes disponible.
- Large base à souder.
- Sécurité rigide qui se met sur la pointe du crochet. Clapet de remplacement disponibles.
- Chaque crochet est envoyé avec des instructions d'installation.



## BH-313 CROCHET À GODET À SOUDER

CMU (t)*	BH-313 N° de stock	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)								Clapet de remplacement N° de stock
			B	E	F	G	H	J	K	S	
1	1029105	.52	23.1	97.0	71.0	36.1	26.9	25.9	107	18.0	1092101
2	1029114	.84	23.1	82.0	91.0	36.1	24.9	34.0	115	21.1	1092101
3	1029123	1.18	29.0	117	105	36.1	31.0	36.1	131	23.9	1092101
4	1029132	1.90	34.0	131	114	46.0	36.1	42.9	147	29.0	1092102
5	1029141	2.55	34.0	161	133	47.0	45.0	43.9	173	29.0	1092102
8	1029150	3.30	35.1	166	135	47.0	52.0	52.0	178	39.1	1092102
10	1029169	5.00	49.0	205	168	47.0	57.0	54.0	222	39.1	1092103

\* La charge minimale de rupture est égale à 5 fois la charge maximale d'utilisation.



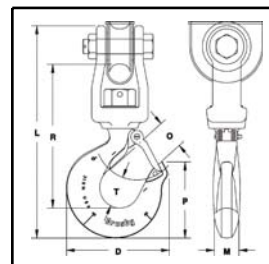
**VOIR LES MISES EN GARDE ET LES INSTRUCTIONS D'UTILISATION**

Aux pages 112 - 113

## S-3319



- Conçu pour les applications utilitaires avec du câble synthétique
- Capacités: 1.63, 2.50, et 4.50 tonnes.
- Le crochet donne lui-même le poids d'affalement nécessaire.
- Acier allié forgé- trempé et revenu.
- Complété d'un coussinet et couvercle pour:
  - Protection du câble
  - Positionnement correct du câble
  - Augmentation de la surface portante, réduisant l'usure du fibre et améliore la répartition des charges sur les fibres individuelles.
- Test d'épreuve à 2 fois la CMU sur demande.
- Pointe du crochet du type 320, à équiper d'un linguet de sécurité S-4320, comme demandé par les normes internationales de levage.



## S-3319 Crochet utilitaire

CMU (t)*	N° de stock S-3319	Poids (kg)	Identif. Crochet	Câble synth. (mm)	Dimensions (mm)							N° de stock linguet seul
					D	L	M	O	P	R	T	
1.63	1002054	1.90	H	14 - 16	101	222	23.9	29.5	70.6	151	29.5	1096468
2.50	1002063	3.62	I	19 - 21	123	268	30.2	35.8	88.1	179	38.9	1096515
4.50	1002072	6.80	J	22 - 28	160	324	36.6	45.2	117	221	49.3	1096562

\* La charge minimale de rupture est égale à 5 fois la charge maximale d'utilisation.

Ce crochet sert uniquement à maintenir la charge en place et n'est pas conçu pour pivoter sous charge. Pour des crochets pivotants sous charge, consulter les pages 94, 101 à 106-110. Usage en eaux salées se référer aux instructions d'inspection de la ASME B30.10-1.2.1(b)(2)(c) 1996.

# Crochets Cargo Cros



1021



## MODÈLE PORTLAND

Taille	1021 N° de stock Peint	Charge maximale d'utilisation (t)*	Poids unitaire (kg)
22	890307	9.07	7.48

\* La charge minimale de rupture est égale à 4 fois la charge maximale d'utilisation.

1022



## MODÈLE NEW YORK

Taille	1022 N° de stock Peint	Charge maximale d'utilisation (t)*	Poids unitaire (kg)
12	890343	4.54	11.3
13	890361	9.07	14.3

\* La charge minimale de rupture est égale à quatre (4) fois la charge maximale d'utilisation.

1023



## MODÈLE SEATTLE

Taille	1023 N° de stock Peint	Charge maximale d'utilisation (t)*	Poids unitaire (kg)
42	890423	4.54	20.0
43	890441	9.07	32.7

\* La charge minimale de rupture est égale à quatre (4) fois la charge maximale d'utilisation.

# Émerillons Crosby®

Load Rated

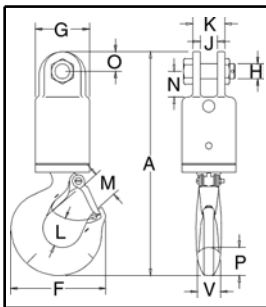


- Conçus pour pivoter sous charge.
- Tous les émerillons ont subi un test d'épreuve individuel avec certificat à l'appui.
- Tous les crochets sont équipés de linguets de sécurité montés.
- Les chapes sont équipées de boulons, écrous et goupilles.
- Pourvus d'orifices de graissage.
- A NE PAS UTILISER AVEC DES BOULES DE DEMOLITION.
- Autres types et capacités, jusqu'à 600 tonnes, disponibles.



**Important - Les émerillons Crosby ne doivent être utilisés qu'avec les câbles recommandés. Consulter le fabricant de câble pour déterminer les câbles pouvant être utilisés avec les émerillons Crosby.**

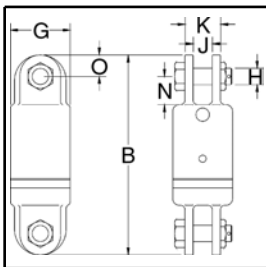
## S-1 CHAPE ET CROCHET



Numéro (Type)	S-1 N° de stock	CMU (t) <sup>*</sup>	Di-am. câble (mm)	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)											
					A	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	V
3-S-1	297011	3	13	4.45	291	123	70.0	19.1	22.4	41.1	38.9	35.8	33.3	25.4	36.6	28.4
5-S-1	297217	5	16	7.04	339	160	76.0	22.4	25.4	57.0	49.3	42.9	41.1	28.4	46.0	36.6
8-S-1	297413	8-1/2	19	13.3	418	192	102	25.4	39.5	71.5	62.5	56.5	54.0	35.1	57.0	41.1
10-S-1	297618	10	22	21.2	502	212	114	38.1	44.5	86.0	66.0	61.0	89.0	44.5	66.0	49.3
15-S-1	297814	15	26	33.5	565	263	127	38.1	44.5	86.0	71.5	81.0	89.0	44.5	76.0	60.5
25-S-1	298118	25	-	64	680	346	152	51.0	51.0	117	87.5	92.0	93.5	60.5	93.0	76.0
35-S-1	298216	35	-	100	760	357	165	51.0	51.0	117	98.5	95.5	93.5	60.5	116	81.0
45-S-1	298314	45	-	114	891	392	178	57.0	63.5	127	121	108	102	76.0	129	82.5

\* Testés individuellement à 2 fois la charge maximale d'utilisation. La charge minimale de rupture est égale à 5 fois la charge maximale d'utilisation.

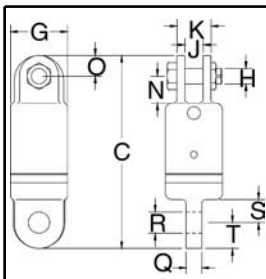
## S-2 CHAPE ET CHAPE



Numéro (Type)	S-2 N° de stock	CMU (t) <sup>*</sup>	Diam. câble (mm)	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)						
					B	G	H	J	K	N	O
3-S-2	297020	3	13	4.37	236	70.0	19.1	22.4	41.1	33.3	25.4
5-S-2	297226	5	16	6.21	262	76.0	22.4	25.4	57.0	41.1	28.4
8-S-2	297422	8-1/2	19	11.9	321	102	25.4	39.5	71.5	54.0	35.1
10-S-2	297627	10	22	20.8	426	114	38.1	44.5	86.0	89.0	44.5
15-S-2	297823	15	26	28.5	435	127	38.1	44.5	86.0	89.0	44.5
25-S-2	298127	25	-	64	527	152	51.0	51.0	117	93.5	60.5
35-S-2	298225	35	-	70	527	165	51.0	51.0	117	93.5	60.5
45-S-2	298323	45	-	107	641	178	57.0	63.5	127	102	76.0

\* Testés individuellement à 2 fois la charge maximale d'utilisation. La charge minimale de rupture est égale à 5 fois la charge maximale d'utilisation.

## S-3 CHAPE ET OEIL

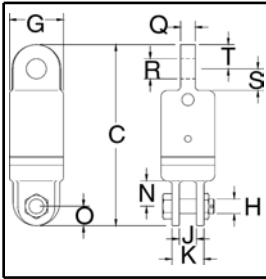


Numéro (Type)	S-3 N° de stock	CMU (t) <sup>*</sup>	Diam. câble (mm)	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)										
					C	G	H	J	K	N	O	Q	R	S	T
3-S-3	297039	3	13	4.14	237	70.0	19.1	22.4	41.1	33.3	25.4	19.1	26.2	28.4	31.8
5-S-3	297235	5	16	6.12	256	76.0	22.4	25.4	57.0	41.1	28.4	25.4	32.5	31.8	31.8
8-S-3	297431	8-1/2	19	11.3	311	102	25.4	39.5	71.5	54.0	35.1	31.8	35.8	41.1	38.1
10-S-3	297636	10	22	19.7	409	114	38.1	44.5	86.0	89.0	44.5	42.9	42.9	70.0	47.8
15-S-3	297832	15	26	27.7	425	127	38.1	44.5	86.0	89.0	44.5	49.3	51.5	70.0	54.0
25-S-3	298136	25	-	61	546	152	51.0	51.0	117	93.5	60.5	57.0	58.5	98.5	60.5
35-S-3	298234	35	-	68	546	165	51.0	51.0	117	93.5	60.5	57.0	58.5	98.5	60.5
45-S-3	298332	45	-	102	657	178	57.0	63.5	127	102	76.0	63.5	64.5	102	76.0

\* Testés individuellement à 2 fois la charge maximale d'utilisation. La charge minimale de rupture est égale à 5 fois la charge maximale d'utilisation.

# Émerillons Crosby®

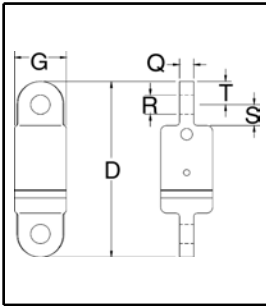
## S-4 OEIL ET CHAPE



Numéro (Type)	S-4 N° de stock	CMU (t)*	Diam. câble (mm)	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)										
					C	G	H	J	K	N	O	Q	R	S	T
3-S-4	297048	3	13	4.08	237	70.0	19.1	22.4	41.1	33.3	25.4	19.1	26.2	28.4	31.8
5-S-4	297244	5	16	5.60	256	76.0	22.4	25.4	57.0	41.1	28.4	25.4	32.5	31.8	31.8
8-S-4	297440	8-1/2	19	13.2	311	102	25.4	39.5	71.5	54.0	35.1	31.8	35.8	41.1	38.1
10-S-4	297645	10	22	20.0	409	114	38.1	44.5	86.0	89.0	44.5	42.9	42.9	70.0	47.8
15-S-4	297841	15	26	27.7	425	127	38.1	44.5	86.0	89.0	44.5	49.3	51.5	70.0	54.0
25-S-4	298145	25	-	61	546	152	51.0	51.0	117	93.5	60.5	57.0	58.5	98.5	60.5
35-S-4	298243	35	-	68	546	165	51.0	51.0	117	93.5	60.5	57.0	58.5	98.5	60.5
45-S-4	298341	45	-	102	657	178	57.0	63.5	127	102	76.0	63.5	64.5	102	76.0

\* Testés individuellement à 2 fois la charge maximale d'utilisation. La charge minimale de rupture est égale à 5 fois la charge maximale d'utilisation.

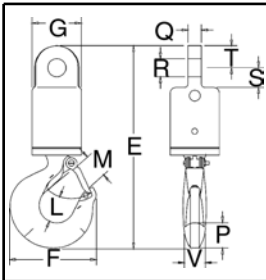
## S-5 OEIL ET OEIL



Numéro (Type)	S-5 N° de stock	CMU (t)*	Diam. câble (mm)	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)					
					D	G	Q	R	S	T
3-S-5	297057	3	13	3.86	239	70.0	19.1	26.2	28.4	31.8
5-S-5	297253	5	16	5.13	249	76.0	25.4	32.5	31.8	31.8
8-S-5	297459	8-1/2	19	13.3	302	102	31.8	35.8	41.1	38.1
10-S-5	297654	10	22	19.1	394	114	42.9	42.9	70.0	47.8
15-S-5	297850	15	26	22.2	416	127	49.3	51.5	70.0	54.0
25-S-5	298154	25	-	59	565	152	57.0	58.5	98.5	60.5
35-S-5	298252	35	-	66	565	165	57.0	58.5	98.5	60.5
45-S-5	298350	45	-	98	673	178	63.5	64.5	102	76.0

\* Testés individuellement à 2 fois la charge maximale d'utilisation. La charge minimale de rupture est égale à 5 fois la charge maximale d'utilisation.

## S-6 OEIL ET CROCHET



Numéro (Type)	S-6 N° de stock	CMU (t)*	Diam. câble (mm)	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)										
					E	F	G	L	M	P	Q	R	S	T	V
3-S-6	297066	3	13	4.23	292	123	70.0	38.9	35.8	36.6	19.1	26.2	28.4	31.8	28.4
5-S-6	297262	5	16	6.46	332	160	76.0	49.3	42.9	46.0	25.4	32.5	31.8	31.8	36.6
8-S-6	297468	8-1/2	19	14.5	408	192	102	62.5	56.5	57.0	31.8	35.8	41.1	38.1	41.1
10-S-6	297663	10	22	20.6	486	212	114	66.0	61.0	66.0	42.9	42.9	70.0	47.8	49.3
15-S-6	297869	15	26	28.6	540	263	127	71.5	81.0	76.0	49.3	51.5	70.0	54.0	60.5
25-S-6	298163	25	-	61	699	346	152	87.5	92.0	93.0	57.0	58.5	98.5	60.5	76.0
35-S-6	298261	35	-	98	780	357	165	98.5	95.5	116	57.0	58.5	98.5	60.5	81.0
45-S-6	298369	45	-	122	907	392	178	121	108	129	63.5	64.5	102	76.0	82.5

\* Testés individuellement à 2 fois la charge maximale d'utilisation. La charge minimale de rupture est égale à 5 fois la charge maximale d'utilisation.

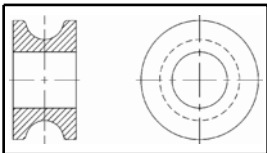
# Émerillon à Roulement Multiple



## EMERILLONS À ROULEMENT MULTIPLE



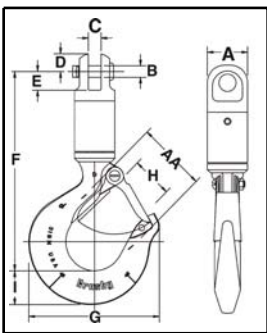
- Grande gamme de produits:
  - de 0.40 à 31.5 tonnes
  - pour câble de 3 à 38 mm
- Maximalisent l'efficacité, la fiabilité et la durée de vie des émerillons et des câbles.
- Conçus pour rotation à grande vitesse; couple réduit de mise en rotation.
- Tous les émerillons ont subi un test d'épreuve individuel à 2 fois la CMU avec certificat à l'appui.
- Les modèles à crochet incorporent les crochets originaux Crosby, forgés, trempés et revenus, avec les marques **QUIC-CHECK®**.
- Coefficient de sécurité: 5/1
- Entièrement electro-zingués.
- Tout émerillon de 7.65t et plus est équipé d'un point de graissage sous pression.



### AS-20 Réceptacle de cosse

- Pour une terminaison avec des serre-câbles, nous recommandons l'utilisation d'un réceptacle de cosse. Ceci prolongera la durée de vie des câbles.
- Permet l'utilisation d'un émerillon standard pour des applications demandant l'emploi d'une cosse.
- Applicable sur les modèles AS-1, AS-2, AS-3, AS-4 et l'AS-7.
- Acier au carbone usiné. Electro-zingué.

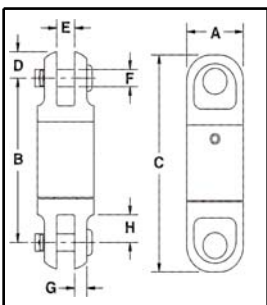
Câble diam. (mm)	AS-20 N° de stock
13	1038200
16	1038209
19	1038218
22-25	1038227
28-32	1038236
38	1038245



### AS-1 CHAPE ET CROCHET

AS-1 CHAPE ET CROCHET				Dimensions (mm)									Indicateur de déformation AA
CMU (t)	Câble (mm)	AS-1 N° de stock	Poids unitaire (kg)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	
.40	3	1016001	.32	22.4	6.35	6.35	9.65	10.4	110	72.5	23.6	18.5	38.1
.68	6	1016010	.68	33.3	9.65	7.85	11.2	14.2	138	80.0	24.6	21.3	38.1
1.35	10	1016025	1.04	41.4	12.7	12.7	17.5	19.8	161	102	29.5	29.0	38.1
2.70	13	1016026	2.95	51.0	19.1	19.1	23.9	30.2	221	123	35.8	36.6	63.5
4.50	16	1016040	5.85	63.5	22.4	25.4	28.7	38.9	272	160	42.9	46.2	76.0
7.65	19	1016045	12.0	76.0	30.2	39.5	34.0	53.0	347	212	61.0	66.0	102
9.00	22	1016056	24.0	102	38.1	44.5	44.5	89.0	456	263	81.0	76.0	127
13.5	25	1016064	24.0	102	38.1	44.5	44.5	89.0	456	263	81.0	76.0	127
22.5	32	1016075	44.0	127	51.0	51.0	60.5	93.5	530	346	82.5	92.0	165
31.5	38	1016082	63.5	127	51.0	51.0	60.5	93.5	610	357	76.0	116	178

\* La charge minimale de rupture est de 5 fois la CMU.



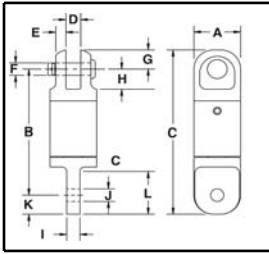
### AS-2 CHAPE ET CHAPE

AS-2 CHAPE ET CHAPE				Dimensions (mm)							
CMU (t)	Câble (mm)	AS-2 N° de stock	Poids unitaire (kg)	A	B	C	D	E	F	G	H
.40	3	1016103	.18	22.4	60.5	79.5	9.65	6.35	6.35	4.80	10.4
.68	6	1016114	.41	33.3	90.0	113	11.2	7.85	9.65	5.60	14.2
1.35	10	1016122	.91	41.4	103	138	17.5	12.7	12.7	7.10	19.8
2.70	13	1016131	2.22	51.0	159	207	23.9	19.1	19.1	9.65	30.2
4.50	16	1016139	4.35	63.5	197	270	28.7	25.4	22.4	13.5	38.9
7.65	19	1016148	7.17	76.0	245	313	34.0	39.5	30.2	14.2	53.0
9.00	22	1016157	18.1	102	356	445	44.5	44.5	38.1	20.6	89.0
13.5	25	1016166	18.1	102	356	445	44.5	44.5	38.1	20.6	89.0
22.5	32	1016175	35.4	127	405	526	60.5	51.0	51.0	28.7	93.5
31.5	38	1016184	35.4	127	405	526	60.5	51.0	51.0	28.7	93.5

\* La charge minimale de rupture est de 5 fois la CMU.

# Émerillon à Roulement Multiple

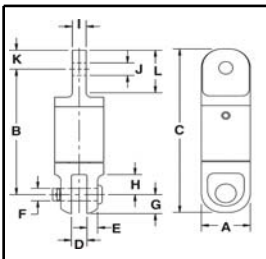
## AS-3 CHAPE ET OEIL



AS-3 CHAPE ET OEIL				Dimensions (mm)											
CMU (t)*	Câble (mm)	AS-3 N° de stock	Poids unitaire (kg)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
.40	3	1016205	.14	22.4	63.5	82.5	6.35	4.80	6.35	9.65	10.4	6.35	6.35	9.65	21.3
.68	6	1016216	.41	33.3	93.5	116	7.85	5.60	9.65	11.2	14.2	7.85	9.65	11.0	22.4
1.35	10	1016224	.86	41.4	106	138	12.7	7.10	12.7	17.5	19.8	12.7	16.8	16.0	35.1
2.70	13	1016232	2.09	51.0	157	207	19.1	9.65	19.1	23.9	30.2	19.1	23.1	25.0	51.0
4.50	16	1016243	4.13	63.5	200	259	25.4	13.5	22.4	28.7	38.1	25.4	31.8	30.0	67.0
7.65	19	1016250	7.08	76.0	241	311	39.5	14.2	31.8	34.0	53.0	31.8	35.8	38.0	79.5
9.00	22	1016259	17.7	102	349	440	44.5	20.6	38.1	44.5	89.0	51.0	41.4	46.0	119
13.5	25	1016268	18.1	102	341	440	44.5	20.6	38.1	44.5	89.0	51.0	51.0	54.0	119
22.5	32	1016277	35.4	127	406	527	51.0	28.7	51.0	60.5	93.5	57.0	58.5	61.0	133
31.5	38	1016286	35.4	127	406	527	51.0	28.7	51.0	60.5	93.5	57.0	58.5	61.0	133

\* La charge minimale de rupture est de 5 fois la CMU.

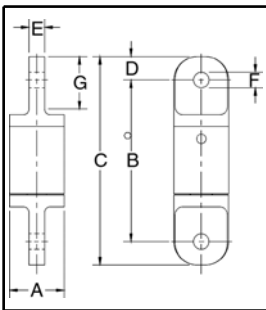
## AS-4 OEIL ET CHAPE



AS-4 OEIL ET CHAPE				Dimensions (mm)											
CMU (t)*	Câble (mm)	AS-4 N° de stock	Poids unitaire (kg)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
.40	3	1016306	.14	22.4	63.5	82.5	6.35	4.80	6.35	9.65	10.4	6.35	6.35	9.65	20.6
.68	6	1016314	.41	33.3	92.0	116	7.85	5.60	9.65	11.2	14.2	7.85	9.65	11.0	22.4
1.35	10	1016325	.86	41.4	106	140	12.7	7.10	12.7	17.5	19.8	12.7	16.8	16.0	34.0
2.70	13	1016332	2.09	51.0	157	207	19.1	9.65	19.1	23.9	30.2	19.1	23.1	25.4	51.0
4.50	16	1016343	4.13	63.5	200	259	25.4	13.5	22.4	28.7	36.6	25.4	31.8	30.2	67.0
7.65	19	1016352	7.12	76.0	240	311	39.5	14.2	30.2	34.0	53.0	31.8	35.8	38.1	79.5
9.00	22	1016361	17.7	102	359	451	44.5	20.6	38.1	44.5	89.0	43.7	42.2	46.0	119
13.5	25	1016370	18.1	102	351	451	44.5	20.6	38.1	44.5	89.0	51.0	51.5	54.0	119
22.5	32	1016375	34.0	127	405	527	51.0	28.7	51.0	60.5	93.5	57.0	58.5	60.5	133
31.5	38	1016379	34.0	127	405	527	51.0	28.7	51.0	60.5	93.5	57.0	58.5	60.5	133

\* La charge minimale de rupture est de 5 fois la CMU.

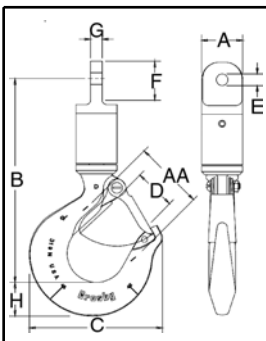
## AS-5 OEIL ET OEIL



AS-5 OEIL ET OEIL				Dimensions (mm)						
CMU (t)*	Câble (mm)	AS-5 N° de stock	Poids unitaire (kg)	A	B	C	D	E	F	G
.40	3	1016409	.14	22.4	67.0	86.0	9.65	6.35	6.35	20.6
.68	6	1016418	.41	33.3	95.0	118	11.2	7.85	9.65	22.4
1.35	10	1016427	.82	41.4	110	141	16.0	12.7	16.8	34.0
2.70	13	1016436	1.95	51.0	156	207	25.4	19.1	23.1	51.0
4.50	16	1016445	3.90	63.5	197	270	30.2	25.4	31.8	67.0
7.65	19	1016454	7.00	76.0	237	313	38.1	31.8	35.8	79.5
9.00	22	1016463	16.8	102	353	445	46.0	43.7	41.4	119
13.5	25	1016472	17.7	102	337	445	54.0	51.0	54.0	119
22.5	32	1016481	32.7	127	406	527	60.5	57.0	58.5	133
31.5	38	1016490	32.7	127	457	527	60.5	57.0	58.5	133

\* La charge minimale de rupture est de 5 fois la CMU.

## AS-6 OEIL ET CROCHET



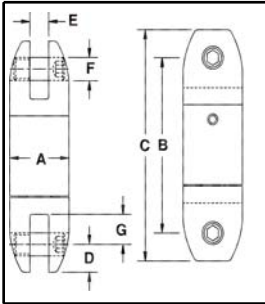
AS-6 OEIL ET CROCHET				Dimensions (mm)								Indicateur de déformation AA
CMU (t)*	Câble (mm)	AS-6 N° de stock	Poids unitaire (kg)	A	B	C	D	E	F	G	H	
.40	3	1016502	.32	22.4	111	72.5	23.6	6.35	20.6	6.35	18.5	38.1
.68	6	1016513	.68	33.3	141	80.0	24.6	9.65	22.4	7.85	21.3	38.1
1.35	10	1016520	1.32	41.4	158	102	29.5	16.8	34.0	12.7	29.0	51.0
2.70	13	1016529	2.81	51.0	219	123	35.8	23.1	51.0	19.1	36.6	63.5
4.50	16	1016538	5.62	63.5	274	160	42.9	31.8	67.0	25.4	46.2	76.0
7.65	19	1016547	10.7	76.0	343	212	61.0	35.6	79.5	31.8	66.0	102
9.00	22	1016556	23.6	102	459	263	81.0	42.2	119	43.7	76.0	127
13.5	25	1016565	24.0	102	448	263	81.0	51.5	119	51.0	76.0	127
22.5	32	1016574	42.6	127	530	346	82.5	59.0	133	57.0	92.0	165
31.5	38	1016583	62.6	127	610	357	76.0	59.0	133	57.0	116	178

\* La charge minimale de rupture est de 5 fois la CMU.

# Émerillon à Roulement Multiple

## AS-7

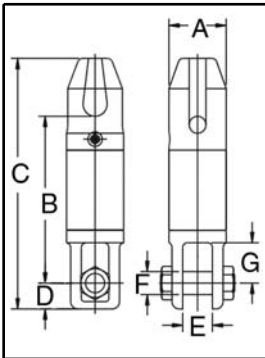
### CHAPE ET CHAPE



AS-7 CHAPE ET CHAPE				Dimensions (mm)						
CMU (t)*	Câble (mm)	AS-7 N° de stock	Poids unitaire (kg)	A	B	C	D	E	F	G
.40	3	1016604	.18	22.4	60.5	79.5	9.65	6.35	7.85	10.2
.68	6	1016611	.50	33.3	90.0	113	11.2	7.85	9.65	14.2
1.35	10	1016622	.82	41.4	103	132	14.2	12.7	11.2	20.6
2.70	13	1016631	1.72	51.0	138	179	20.6	19.1	16.0	23.9
4.50	16	1016640	3.63	63.5	197	256	28.7	25.4	22.4	39.5
7.65	19	1016649	6.58	76.0	251	314	31.8	33.3	25.4	54.0
9.00	22	1016652	18.1	102	334	425	44.5	44.5	38.1	82.5
13.5	25	1016658	18.1	102	334	425	44.5	44.5	38.1	82.5
22.5	32	1016662	38.1	127	405	527	60.5	51.0	51.0	93.5
31.5	38	1016667	38.1	127	405	527	60.5	51.0	51.0	93.5

\* La charge minimale de rupture est de 5 fois la CMU.

## AS-11 COSSE ET CHAPE

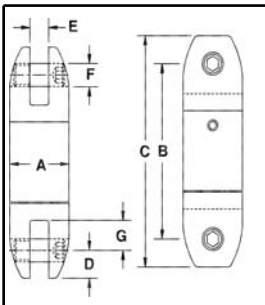


AS-11 COSSE ET CHAPE				Dimensions (mm)						
CMU (t)*	Câble (mm)	AS-11 N° de stock	Poids unitaire (kg)	A	B	C	D	E	F	G
7.65	19	1017020	12.0	76.2	22.0	330	34.0	39.6	30.2	53.1
13.5	25	1017029	24.0	102	296	445	44.5	45.0	38.1	89.0

\* La charge minimale de rupture est égale à 5 fois la CMU.

## AS-17 CHAPE ET CHAPE ETANCHE

- L'émerillon Crosby AS-17 est un émerillon à revêtement zingué, à deux chapes coniques, équipé de deux joints en caoutchouc entourant l'axe. Le couvercle fileté est étanchéisé avec un joint à base de silicone et fixé par une vis. Les émerillons sont fournis avec un nécessaire de graissage (graisse du type Alémité) pour une lubrification facile.



AS-17 CHAPE ET CHAPE ETANCHE				Dimensions (mm)						
CMU (t)*	Câble (mm)	N° de stock AS-17	Poids unitaire (kg)	A	B	C	D	E	F	G
7.65	19	8013342	6.57	76.2	257	321	31.8	33.3	25.4	54.1
13.5	25	8013343	18.1	102	343	432	44.5	44.5	38.1	82.5
22.5	32	8013376	38.1	127	410	531	60.5	51.0	51.0	93.7
31.5	38	8013344	38.1	127	410	531	60.5	51.0	51.0	93.7

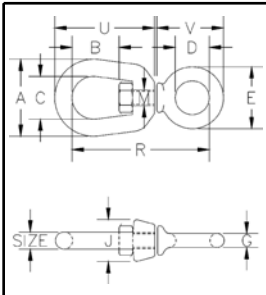
\* La charge minimale de rupture est de 5 fois la CMU.

# Émerillon à Roulement Multiple



**ÉMERILLONS FORGÉS** • Galvanisé à chaud,  
• trempé et revenu

Les émerillons 401, 402 et 403 sont des dispositifs pivotants conçus pour le positionnement de la charge et non pour subir une rotation sous charge. Pour les émerillons destinés à pivoter sous charge, consulter les pages 106-110. Pour utilisation en milieu marin se référer aux instructions d'inspection de la ASME B30.10-1.2.1(b)(2)(c)1996.

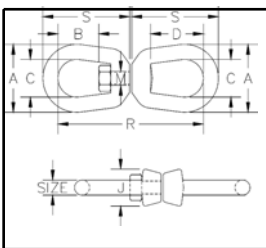


## G-401 ÉMERILLONS PETIT OEIL

• Conforme aux normes fédérales RR-C-27 ID, Type VII, classe 1, à l'exception des spécifications particulières demandées par le contractant.

Diamètre (mm)	G-401 N° de stock	CMU (t)*	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)										
				A	B	C	D	E	G	J	M	R	U	V
6	1016233	.39	.06	31.8	17.5	19.1	15.7	28.4	6.35	17.5	7.85	57.0	42.9	31.8
8	1016251	.57	.11	6.35	41.4	20.6	25.4	19.1	35.1	7.85	20.6	69.0	52.5	37.3
10	1016279	1.02	.24	51.0	23.9	31.8	25.4	44.5	9.65	25.4	12.7	87.5	63.5	47.8
13	1016297	1.63	.51	63.5	33.3	38.1	31.8	57.0	12.7	33.3	16.0	108	81.0	62.0
16	1016313	2.36	.95	76.2	39.6	44.5	38.1	70.0	15.8	38.1	19.1	130	98.5	74.5
19	1016331	3.27	1.40	89.0	44.5	51.0	44.5	82.5	19.1	47.8	22.4	147	125	88.0

\* La charge de rupture est égale à 5 fois la charge maximale d'utilisation.

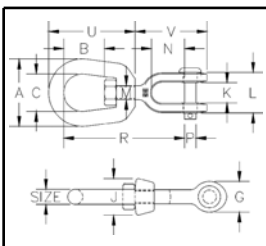


## G-402 ÉMERILLONS GRAND OEIL

• Conforme aux normes fédérales RR-C-27 ID, Type VII, classe 2, à l'exception des spécifications particulières demandées par le contractant.

Diamètre (mm)	G-402 N° de stock	CMU (t)*	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)							
				A	B	C	D	J	M	R	S
6	1016019	.39	.10	31.8	17.5	19.1	26.9	17.5	7.85	74.5	42.9
8	1016037	.57	.18	41.4	20.6	25.4	31.8	20.6	9.65	90.0	52.0
10	1016055	1.02	.32	51.0	23.9	31.8	38.1	25.4	12.7	109	63.5
13	1016073	1.63	.60	63.5	33.3	38.1	51.0	33.3	16.0	138	81.0
16	1016091	2.36	1.13	76.0	39.5	44.5	60.5	38.1	19.1	167	98.5
19	1016117	3.27	1.82	89.0	44.5	51.0	67.0	47.8	22.4	183	109
22	1016135	4.54	2.83	102	52.0	57.0	77.5	54.0	25.4	213	127
25	1016153	5.67	4.06	114	58.5	63.5	89.0	60.5	28.7	245	146
32	1016199	8.16	7.42	143	68.5	79.5	93.5	76.0	41.4	291	172
38	1016215	20.5	20.8	178	98.5	102	106	102	57.0	435	254

\* La charge de rupture est égale à 5 fois la charge maximale d'utilisation.



## G-403 ÉMERILLONS A CHAPE

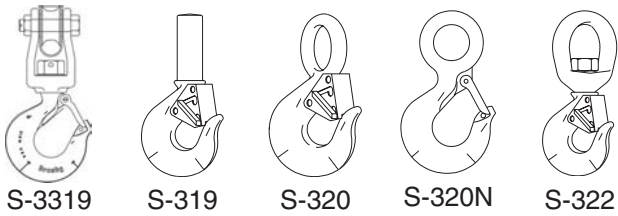
• Conforme aux normes fédérales RR-C-27 ID, Type VII, classe 3, à l'exception des spécifications particulières demandées par le contractant.  
• Brevet US 5.381.650 et étrangers équivalents.

Diamètre (mm)	G-403 N° de stock	CMU (t)*	Poids unitaire (kg)	Dimensions (mm)												
				A	B	C	G	J	K	L	M	N	P	R	U	V
6	1016395	.39	.10	31.8	17.5	19.1	17.5	17.5	11.9	26.2	7.85	22.4	6.35	67.0	42.9	42.9
8	1016411	.57	.15	41.4	20.6	25.4	20.6	20.6	12.7	28.7	9.65	22.4	7.85	74.5	52.0	46.0
10	1016439	1.02	.30	51.0	23.9	31.8	25.4	25.4	16.0	35.8	12.7	26.9	9.65	92.0	63.5	57.0
13	1016457	1.63	.61	63.5	33.3	38.1	33.3	33.3	19.1	44.5	16.0	33.3	12.7	114	81.0	73.0
16	1016475	2.36	1.12	76.0	39.5	44.5	41.4	38.1	23.9	52.0	19.1	38.1	16.0	135	98.5	87.5
19	1016493	3.27	1.76	89.0	44.5	51.0	47.8	47.8	28.7	64.5	22.4	44.5	19.1	154	109	102
22	1016518	4.54	2.66	102	52.0	57.0	54.0	54.0	30.2	70.0	25.4	52.0	22.4	178	127	115
25	1016536	5.67	4.46	114	58.5	63.5	67.0	60.5	44.5	94.5	28.7	71.5	28.7	217	146	151
32	1016572	8.16	7.14	145	68.5	79.5	79.5	76.0	52.0	109	41.4	71.5	35.1	248	179	162
38	1016590	20.5	24.8	178	98.5	102	143	102	73.0	152	57.0	113	57.0	374	254	275

\* La charge de rupture est égale à 5 fois la charge maximale d'utilisation.

# CROCHET DE LEVAGE CROSBY

## MISES EN GARDE ET INSTRUCTIONS D'UTILISATION



### Informations de sécurité importante - À lire et à respecter

- Un employé qualifié doit périodiquement vérifier que les crochets ne présentent aucune fissure, entaille, usure ni déformation. Ce contrôle doit être effectué conformément à la norme ANSI B30.10 et doit faire partie d'une inspection complète et documentée.
- Faites annuellement une inspection magnétoscopique ou par ressuage des crochets et du filetage, ou plus souvent pour des conditions d'utilisation sévères. ( Le démontage peut s'avérer nécessaire).
- Ne jamais utiliser un crochet dont l'ouverture de la gorge a augmenté ou si son extrémité est tordue de plus de 10° par rapport au plan du corps du crochet, ou encore si le crochet est déformé ou tordu d'une quelconque autre manière. **Note: Un linguet ne fermera pas correctement si la pointe du crochet est courbée ou usée.**
- Ne jamais utiliser un crochet dont le degré d'usure dépasse les cotes données en figure 1.
- Retirer de la circulation les crochets qui sont fissurés, entaillés ou endommagés. Pour réparer ces crochets, on doit les meuler dans le sens de la longueur et en suivant les contours du crochet. Une fois meulés, les dimensions des crochets doivent être comprises dans les cotes données en figure 1.
- Ne jamais réparer, modifier, refaire ou changer un crochet en le soudant, chauffant, brûlant ni en le pliant.
- Ne jamais appliquer de charge latérale sur le crochet ni à l'arrière ou sur la pointe de celui-ci (voir figure 2).
- Les crochets à œil, les crochets à tige et les crochets pivotants sont conçus pour être utilisés avec des câbles ou avec des chaînes. Leur efficacité risque d'être réduite s'ils sont utilisés avec des matériaux synthétiques.
- Ne pas faire pivoter le crochet pivotant S-322 et S-3319 pendant qu'il est sous charge.
- L'emploi d'un linguet peut être obligatoire pour ce conformer à certains codes de sécurité, certaines réglementations comme par exemple les normes OSHA, MSHA, ANSI/ASME B30, certains contrats d'assurance etc... Note: Si l'emploi de linguets est envisagé, se référer aux instructions de la section " Comprendre, les recommandations du groupe Crosby" pour de plus amples renseignements).
- Toujours s'assurer que c'est bien le crochet qui supporte la charge (voir figure 3) et jamais le linguet (voir figure 4).
- Quand on place deux élingues dans un crochet, s'assurer que l'angle formé avec le brin le plus éloigné et le plan vertical du crochet ne dépasse pas 45°. De plus, l'angle intérieur formé par les deux brins ne doit pas dépasser 90° (voir figure 5).
- Voir la norme ANSI/ASME B30.10 " crochets", pour obtenir plus de renseignements.

\* Quand les angles sont supérieures à 90°, ou en présence de plus de deux brins, une maille principale ou une manille lyre boulonnée goupillée doivent être employées pour fixer les brins de l'élingue au crochet. Ceci donnera une charge axiale et est aussi la méthode à adopter pour des élingues à 3 ou 4 brins.



## MISES EN GARDE

- Les charges peuvent se détacher du crochet si les procédures adéquates ne sont pas suivies.
- La chute d'une charge peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.
- Voir les normes OSHA 1926.550 (g) pour le levage de personnes par grues ou potences. Seuls les crochets 319, 320 ou 322 munis d'un linguet (convenablement fixé avec boulon, écrou et goupille) peuvent être utilisés pour des levages de personnes. Un crochet S-320N avec un linguet S-4320 (convenablement fixé avec une goupille ou avec boulon, écrou et goupille) peut être utilisé pour le levage de personnes.
- Si les filetages sont oxydés ou usés la charge risque de tomber.
- Enlever le boulon pour contrôler et/ou remplacer les deux rondelles antifriction.
- Le crochet doit toujours supporter la charge. La charge ne doit jamais être supportée par le linguet
- Ne jamais appliquer une force supérieure à la charge maximale d'utilisation (CMU) indiquée pour le crochet.
- Lire attentivement ces instructions avant d'utiliser le crochet.

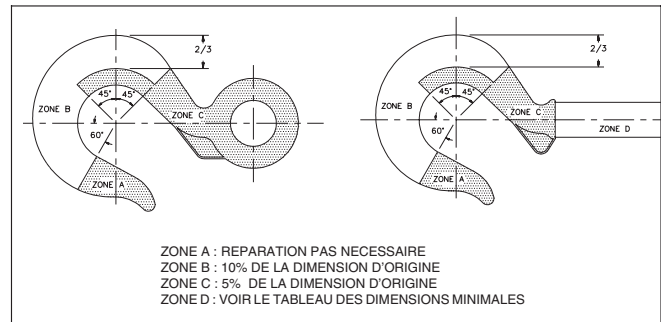


Figure 1

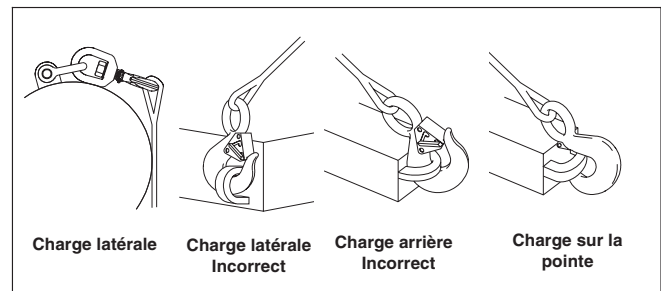


Figure 2

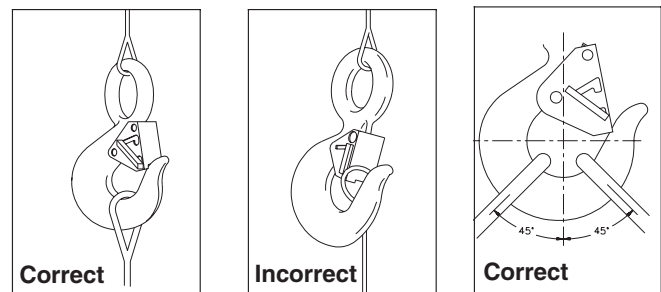


Figure 3

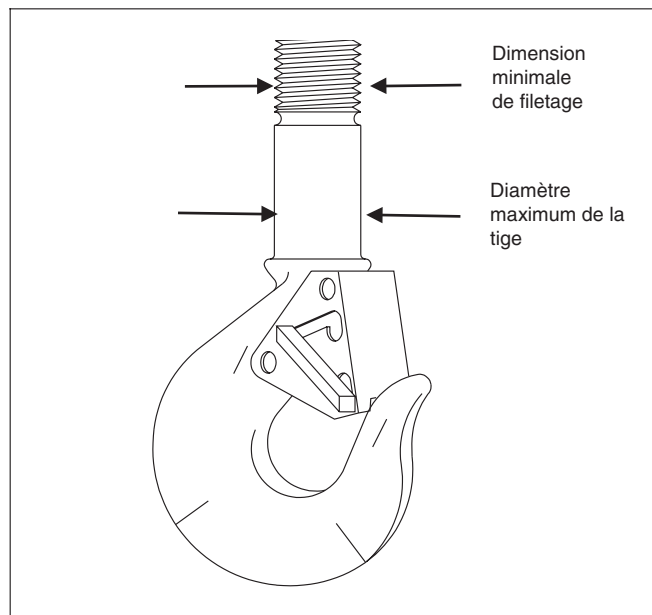
Figure 4

Figure 5

# Lire et bien comprendre les instructions avant d'utiliser le crochet.

## Importantes informations d'usinage et de filetage. À lire et à suivre.

- Un filetage et/ou une tige de diamètre incorrect peut provoquer la perte et la chute de la charge.
- Le diamètre maximum est le plus grand diamètre, après nettoyage, qui puisse être attendu en tenant compte de la rectitude, des imperfections, etc.
- Tous les filetages doivent être de classe 2 ou supérieure.
- La longueur minimale du filetage engagé dans l'écrou ne devrait pas être inférieure à une fois le diamètre du filet.
- Les tiges des crochets ne sont pas destinées à être manchonnées sur des câbles ou des tiges.
- On ne doit pas percer ni fileter l'intérieur des tiges des crochets.
- Crosby ne peut être tenu pour responsable de : (A) la qualité de l'usinage, (B) le type d'utilisation ou (C) des moyens de fixation sur l'engin de levage ou la charge.
- Consulter le tableau des charges maximales d'utilisation et d'identification des crochets Crosby ci-dessous pour obtenir le diamètre du filetage minimal pour la CMU déterminée. †
- Retirer de la circulation tous les crochets dont le filetage est abimé de plus de 20 % de la longueur engagée dans l'écrou.



## Tableau des charges maximales d'utilisation et d'identification des crochets

Identification du crochet			CMU (t)				Diamètre maximal de la tige après usinage (mm)	Filetage minimal	
319-C 319-CN 320-C 320-CN 322-C 322-CN	319-A 319-AN 320-A 320-AN 322-A 322-AN	319-BN	319-C 319-CN 320-C 320-CN 322-C 322-CN	319-A 319-AN 320-A 320-AN 322-A 322-AN	319-BN	319-C 319-CN (Carbone)		319-A 319-AN (Alloy) 319-BN 319-BN (Bronze)	
DC	DA	DB	.75	1.25	.5	13.4	1/2-13 unc	1/2-13 unc	
FC	FA	FB	1	1.6	.6	15.7	5/8-11 unc	5/8-11 unc	
GC	GA	GB	1.6	2.5	1	16.8	5/8-11 unc	5/8-11 unc	
HC	HA	HB	2	3.2	1.4	20.6	3/4-10 unc	3/4-10 unc	
IC	IA	IB	3.2	5.4	2.0	26.2	7/8-9 unc	7/8-9 unc	
JC	JA	JB	5	8.0	3.5	32.3	1 1/8-7 unc	1 1/8-7 unc	
KC	KA	KB	7.5	11.5	5.0	38.6	1 1/4-7 unc	1 3/8-6 unc	
LC	LA	LB	10	16	6.5	44.5	1 5/8-8 un	1 5/8-8 un	
NC	NA	NB	15	22	10	50.8	2-8 un	2-8 un	
OC	OA	—	20	31.5	—	63.5	2 1/4-8 un	2 1/4-8 un	
PC	PA	—	25	37	—	89.0	2 3/4-8 un	2 3/4-8 un	
SC	SA	—	30	45	—	89.0	3-8 un	3-8 un	
TC	TA	—	40	60	—	102	3 1/4-8 un	3 1/2-8 un	
UC	UA	—	50	75	—	114	3 3/4-8 un	4-4 unc	
—	WA	—	—	100	—	155	—	4 1/2-8 un	
—	XA	—	—	150	—	162	—	5 1/2-8 un	
—	YA	—	—	200	—	178	—	6 1/4-8 un	
—	ZA	—	—	300	—	219	—	7 1/2-8 un	

† Charge maximale d'utilisation: masse ou force que le produit est autorisé à porter dans des conditions d'utilisation normales quand l'effort de traction est axial, sauf spécification contraire. Ce terme est interchangeable avec les termes ci-dessous :

1. CMU 2. Charge nominale 3. Charge d'utilisation de sécurité 4. Charge résultante d'utilisation de sécurité.

# CROCHET GOLDEN GATE® CROSBY®/ BULLARD®

## AVERTISSEMENTS ET INSTRUCTIONS D'UTILISATION



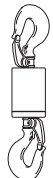
BL-A  
BL-C



BL-B  
BL-D



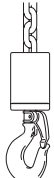
BL-I  
BL-K



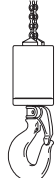
BL-PKU



BL-G  
BL-E



BL-P  
BL-O



BL-R  
BL-S

Les crochets de levage **QUIC-CHECK®** comportent des marques forgées dans le produit qui servent aux deux caractéristiques du **QUIC-CHECK®**.

**Indicateurs de déformation** : deux repères placés à des endroits déterminants, un juste en dessous de la tige ou de l'œil et un autre sur la pointe du crochet, permettent de relever une mesure

**QUIC-CHECK®** pour déterminer une variation de l'ouverture de la gorge et ainsi savoir si le crochet a été mal utilisé ou surchargé.

**Pour le contrôle**, utiliser un instrument de mesure (par exemple, un mètre ruban) pour relever la distance entre les repères. Les repères devraient être alignés sans écart de plus de 2.5 ou 1.25 cm. Si la mesure effectuée ne satisfait pas au critère, il faut poursuivre l'inspection du crochet à la recherche du dommage possible.

**Indicateurs d'angle** : indiquent l'angle interne maximal qui est autorisé entre deux brins d'élingue placés dans le crochet. Ces marques permettent aussi d'évaluer approximativement d'autres angles compris entre deux brins d'élingue.



### Informations importantes pour la sécurité : À lire et à suivre

- Dans le cadre d'un programme d'inspection clair et bien documenté, un contrôle visuel régulier pour détecter les fissures, entailles, usures, éraflures et déformations doit être effectué par un personnel qualifié et selon le plan défini par la norme ANSI B30.10.
- Pour les crochets soumis à des cycles de charge fréquents ou à des charges vibrantes, le crochet et le filetage doivent être contrôlés périodiquement par magnétoscopie ou ressuage. (Note : un démontage partiel peut être nécessaire).
- Voir l'encadré MISE EN GARDE et l'illustration 6 pour les instructions spéciales de fixation de l'écrou sur la tige lors du montage.
- Ne jamais utiliser un crochet dont l'ouverture de gorge s'est élargie ou dont la pointe a été tordue sur plus de 10 degrés par rapport au plan du corps du crochet ou qui a été tordu ou plié d'une façon ou d'une autre. **Note : Un linguet ne fonctionnera pas correctement sur un crochet dont la pointe est usée ou tordue.**
- Les linguets à fermeture manuelle doivent être complètement fermés pour que le verrouillage s'enclenche.
- Ne jamais utiliser un crochet qui est usé au-delà des limites indiquées à l'illustration 1. L'usage de tout crochet fissuré, entaillé ou éraflé est à proscrire.
- Les crochets fissurés, entaillés ou éraflés peuvent être réparés par meulage dans le sens de la longueur, en suivant le contour du crochet, à condition que la dimension ainsi réduite reste dans les limites données à l'illustration 1.



## MISE EN GARDE

- Les charges peuvent se dégager du crochet si les procédures adéquates ne sont pas suivies.
  - La chute d'une charge peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.
  - Avant utilisation, contrôler chaque jour le crochet et le linguet pour vérifier leur bon état de fonctionnement.
  - Si l'axe n'est pas bien introduit, la charge pourrait tomber.
  - Tous les crochets Golden Gate® à tige filetée nécessitent une goupille de blocage de l'écrou sur la tige. Cette goupille empêche le recul ou le desserrage de l'écrou qui provoquerait la chute de la charge.
  - Si la goupille et l'écrou sont enlevés de la tige pour remplacer une pièce du crochet, ils doivent être remontés avant tout usage.
- NOTE :**
1. Si une goupille pleine a été utilisée, l'ancienne goupille "doit" être rebutée et une nouvelle goupille utilisée pour bloquer l'écrou sur la tige.
  2. Si une goupille élastique mécanindus, elle peut être réutilisée à condition que ni elle, ni le perçage ne soit abîmé. orado no está dañado.
- Le linguet n'est pas destiné à porter la charge. Ne pas laisser les élingues ou d'autres charges s'appuyer contre le linguet.
  - Le filetage peut se corroder et/ou se décomposer et laisser tomber la charge.
  - Les mains, les doigts et le corps doivent être écartés du crochet et de la charge chaque fois que possible.
  - Ne jamais appliquer une force supérieure à la charge maximale d'utilisation (CMU) indiquée pour le crochet.
  - Lire et comprendre ces instructions avant utilisation.

- Ne jamais réparer, modifier, refaire ou refaçonner un crochet en le soudant, le chauffant, le cuisant ou le tordant.
- Ne jamais appliquer de charge latérale, à l'arrière ou sur la pointe du crochet. (Voir l'illustration 2).
- Les crochets à œil, à tige et à émerillon sont conçus pour être utilisés avec un câble ou une chaîne. L'efficacité de l'ensemble peut être réduite si on utilise du matériau synthétique.

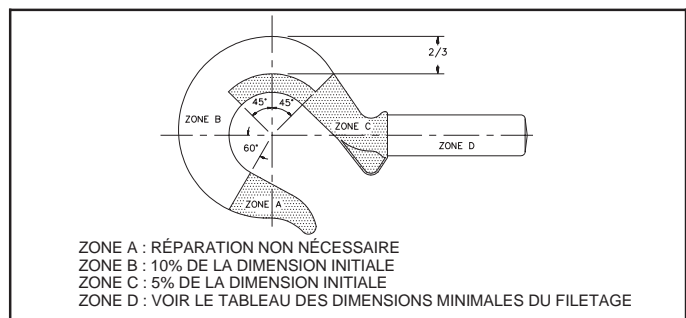


Figure 1

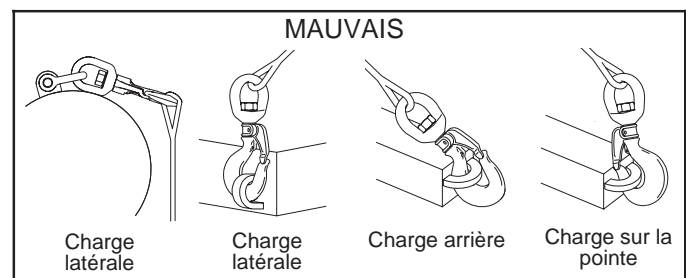


Figure 2

Copyright© 2002 The Crosby Group, Inc.  
Tous droits réservés

- L'utilisation d'un linguet peut être rendue obligatoire par des règlements ou des directives de sécurité tels que OSHA, MSHA, ANSI/ASME B30, assurance,
- Vérifiez toujours que le crochet supporte la charge. (Voir l'illustration 3). Le linguet ne doit jamais supporter la charge (voir l'illustration 4).
- Lorsque deux brins d'élingue sont placés sur le crochet, s'assurer que l'angle entre la verticale et le brin le plus à l'extérieur ne dépasse pas 45° et que l'angle entre brins ne dépasse pas 90° (voir illustration 5).
- Se référer à la norme ANSI/ASME B30.10 "Crochets" pour plus de détails.
- Si une des situations suivantes se présente, mettre immédiatement le crochet hors service et le réparer avec des pièces d'origine pour crochets Crosby / Bullard Golden Gate® ou bien le remplacer.
  - Le linguet ne se verrouille pas en position fermée.
  - Le linguet est usé, déformé, hors d'usage ou ne comble pas l'ouverture de la gorge du crochet.
  - Les axes ou les écrous des connecteurs de chaîne sont usés ou tordus.

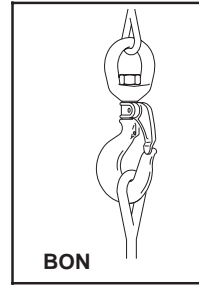


Figure 3

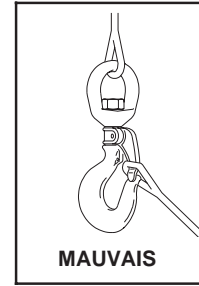


Figure 4

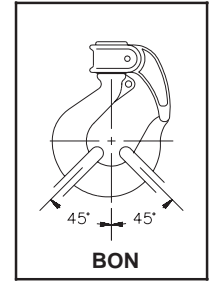


Figure 5

- Quand un crochet est utilisé pour supporter un palan, le poids du palan doit être déduit de la charge maximale d'utilisation prévue du crochet.
- La capacité nominale après assemblage du crochet pour palan à chaîne doit être égale ou supérieure à la capacité du palan.

\* Pour les élingues à deux brins avec des angles supérieurs à 90°, utiliser un maillon intermédiaire tel qu'une maille principale ou une manille boulonnée goupillée pour connecter les brins des élingues. Le maillon intermédiaire peut alors être placé sur le crochet pour obtenir une charge axiale sur le crochet. Cette méthode doit aussi être utilisée pour l'emploi des élingues avec trois brins ou plus.

### Importantes informations d'usage et de filetage. À lire et à suivre.

- Un filetage et/ou une tige de diamètre incorrect peut provoquer la perte et la chute de la charge.
- Le diamètre maximal est le plus grand diamètre qui passe dans l'ouverture prévue.
- Tous les filetages doivent être de classe 2 ou supérieure.
- La longueur minimale du filetage engagé dans l'écrou ne devrait pas être inférieure à 1 fois le diamètre du filet.
- Tous les écrous doivent être fixés sur la tige par perçage transversal de l'écrou et de la tige fileté pour y introduire une goupille mécanindus adéquate. (Voir l'encadré MISE EN GARDE et l'illustration 6 pour les instructions spéciales).
- La goupille mécanindus doit être aussi longue que le diamètre ou la largeur entre les plats de l'écrou (voir illustration 6).
- Consulter le tableau des charges maximales d'utilisation et d'identification des crochets Golden Gate® de Crosby / Bullard (voir ci-dessous) pour obtenir le diamètre de la goupille.

- Les tiges de crochets ne sont pas destinées à être taraudées ou filetés intérieurement pour les fixer sur des câbles ou des tiges.
- Les tiges de crochets ne sont pas prévues pour être percées et taraudées.
- Crosby ne peut être tenu pour responsable de : (A) la qualité de l'usinage, (B) le type d'utilisation ou (C) des moyens de fixation sur l'engin de levage ou sur la charge.
- Consulter le tableau des charges maximales d'utilisation et d'identification des crochets Golden Gate® de Crosby / Bullard (voir tableau ci-dessous) pour obtenir le diamètre du filetage minimal pour la CMU déterminée. †
- Mettre hors service tout crochet dont les filets sont corrodés à plus de 20% de la longueur engagée de l'écrou.

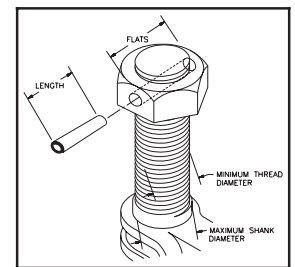


Figure 6

### Tableau des charges maximales d'utilisation et d'identification des crochets Golden Gate® de Crosby® / Bullard®

Crochet / linguet	Charge maximale d'utilisation t	Diamètre maximal de tige (mm)	Diamètre minimal du filetage	Diamètre de goupille* (mm)	Diamètre du trou percé (mm)	Crochet / linguet	Charge maximale d'utilisation t	Diamètre maximal de tige (mm)	Diamètre minimal du filetage	Diamètre de goupille* (mm)	Diamètre du trou percé (mm)
1	.45	—	—	—	—	11	8.35	38	1½ - 6 UNC	7.9	7.8/8.10
2	.90	12.70	½ - 13 UNC	3.2	3.15/3.30	12	11.15	41.2	1½ - 5½ UNC	7.9	7.8/8.10
3	1.27	14.20	9/16 - 12 UNC	3.2	3.15/3.30	13	13.6	44.4	1¾ - 5 UNC	9.5	9.40/9.7
4	1.54	15.80	5/8 - 11 UNC	3.2	3.15/3.30	14	16.8	50.7	2 - 4½ UNC	9.5	9.40/9.7
5	2.09	19.00	¾ - 10 UNC	4.0	3.94/4.05	16	22.4	69.8	2¾ - 4 UNC	12.7	12.5/12.95
6	3.63	22.20	7/8 - 9 UNC	4.75	4.70/4.90	16-A	29.9	69.8	2¾ - 4 UNC	12.7	12.5/12.95
7	3.81	25.30	1 - 8 UNC	4.75	4.70/4.90	17	44.9	101.5	4 - 8 UN	19.1	18.9/19.30
8	5.00	28.50	1½ - 7 UNC	6.35	6.25/6.50	17-A	59.9	101.5	4 - 8 UN	19.1	18.9/19.30
9	6.53	31.70	1¼ - 7 UNC	6.35	6.25/6.50	—	—	—	—	—	—

\*Goupille mécanindus renforcée.

\*\*La charge de rupture minimale est égale à 4 fois la charge maximale d'utilisation.

† Charge maximale d'utilisation : masse ou force que le produit est autorisé à supporter dans des conditions d'utilisation normale quand l'effort de traction est axial, sauf spécification contraire. Ce terme est équivalent aux termes suivants : 1. CMU, 2. Charge nominale, 3. Charge d'utilisation admise, 4. Charge d'utilisation résultante, 5. en anglais : WLL ou SWL. La charge minimale de rupture est égale à 4 fois la charge maximale d'utilisation.

## S-4320 KIT DE LINGUET POUR CROCHET

(Pour des crochets Crosby 319N, 322N, S-1320, A-339N, set A-1339 Hooks)

### MISE EN GARDE ET INSTRUCTIONS D'UTILISATION

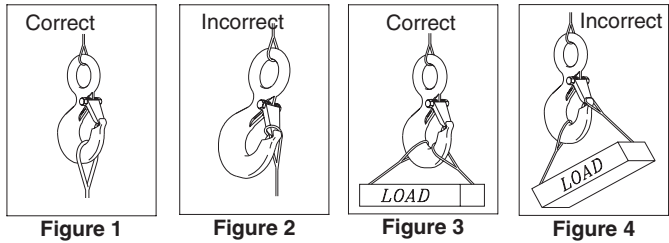
#### Informations importantes concernant la sécurité : à lire et à respecter

- Toujours contrôler le crochet et le linguet avant utilisation.
- Ne jamais utiliser un linguet qui est tordu ou déformé.
- Toujours s'assurer que le ressort pousse le linguet contre la pointe du crochet.
- Toujours vérifier que le crochet supporte la charge. Le linguet ne doit jamais supporter la charge. (Voir Figures 1 & 2).
- Lorsque des élingues à deux brins sont placées sur le crochet, s'assurer que l'angle entre les brins est inférieur à 90° et que, si le crochet ou la charge est basculé, rien ne vient en contact avec l'extrémité inférieure du linguet. (Voir Figure 3 & 4).
- Les linguets ont pour but de retenir les élingues ou dispositifs de levage quand ils ne sont pas sous tension.
- Les linguets ne sont pas conçus comme dispositif anti-accrochage.
- Lors d'une utilisation d'un linguet pour une plate-forme de levage de personnel, sélectionner la goupille adaptée (voir Figure 5). Voir Figure 7 ci-dessous pour les instructions d'utilisation.
  - Ne jamais utiliser une goupille déformée.
  - Ne jamais utiliser une goupille dont le diamètre ou la longueur diffèrent des recommandations de la Figure 5.
  - Ne jamais utiliser de clou, tige à souder ou fil de fer pour remplacer la goupille recommandée.
  - Toujours s'assurer que la goupille est pliée pour ne pas entraver l'opération de l'élinguage.
  - Vérifier à intervalles réguliers que la goupille n'est pas corrodée et qu'elle est bien adaptée.



**⚠ MISE EN GARDE**

- Les charges peuvent se détacher du crochet si les procédures adéquates ne sont pas respectées.
- La chute d'une charge peut provoquer des blessures graves ou mortelles.
- Le crochet doit toujours supporter la charge. La charge ne doit jamais être supportée par le linguet.
- Se reporter à la norme OSHA 1926.550 (g) pour le levage de personnes par grues ou potences. Utiliser un crochet Crosby S-320N avec un linguet S-4320 (fixé avec une goupille) pour les plates-formes de levage de personnel.
- Utiliser seulement un linguet S-4320 avec un crochet Crosby S-320N.
- Ne jamais utiliser ce type de linguet pour des utilisations présentant des contraintes "anti-déflagrantes".

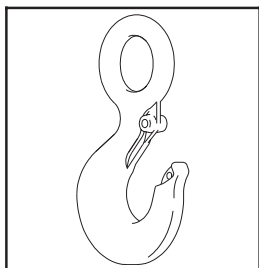


Limite de charge de crochet 320N †		Dimensions recommandées de la goupille (mm)	
Carbone	Acier allié	Diamètre	Longueur
.75	1.25	3.2	20
1.0	1.6	3.2	20
1.6	2.5	3.2	25
2.0	3.2	5.0	32
3.2	5.4	6.3	40
5.0	8.0	8.0	50
7.5	11.5	8.0	50
10	16.0	10.0	80
15	22.0	10.0	80

† Le kit de linguet classique SS-4055 et le linguet PL ne s'adaptent pas aux nouveaux crochets. Les deux modèles seront fabriqués pour pouvoir équiper les anciens crochets qui sont encore en service. Important - Le nouveau kit de linguet S4320 ne s'adapte pas aux crochets 320 et 319.

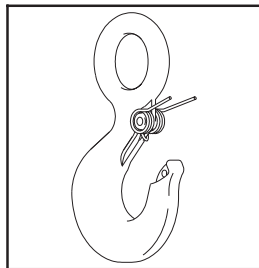
Figure 5

### IMPORTANT - Instructions pour l'assemblage du linguet S-4320 sur les crochets Crosby 320N



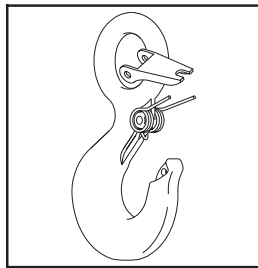
#### Etape 1

Incliner le crochet à environ 45° avec la came vers le haut.



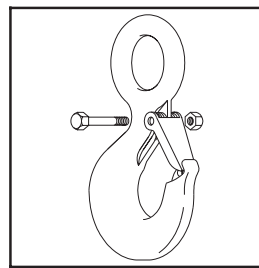
#### Etape 2

Installer les spirales du ressort sur la came, la fourche du ressort étant dirigée vers la pointe du crochet.



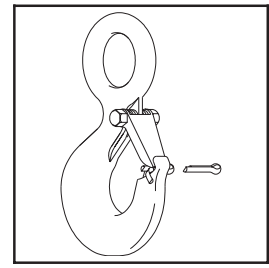
#### Etape 3

Mettre le linguet à côté de la pointe du crochet. Faire glisser le linguet sur la fourche du ressort entre la came et le corps du linguet jusqu'à ce que le linguet recouvre partiellement la came du crochet. Ensuite, rabattre le linguet et le ressort jusqu'à ce que le linguet soit engagée sur la pointe du crochet.



#### Etapes 4, 5 et 6

4. Aligner les trous du linguet avec ceux de la came du crochet.
5. Introduire le boulon à travers le linguet, le ressort et la came.
6. Visser l'écrou du boulon.



#### Etape 7 : pour le levage de personnes

Avec le linguet en position fermée et les câbles de levage reposant dans l'anse du crochet, introduire la goupille à travers la pointe du crochet et la fixer en pliant les fourches.

# KIT DE LINGUET SS-4055 POUR CROCHET

## MISE EN GARDE ET INSTRUCTIONS D'UTILISATION



SS- 4055

### Règles importantes de sécurité : à lire et à respecter

- Toujours contrôler le crochet et le linguet avant utilisation.
- Ne jamais utiliser un linguet qui est tordu ou déformé.
- Toujours s'assurer que le ressort appuie le linguet contre la pointe du crochet.
- Toujours vérifier que le crochet supporte la charge. Le linguet ne doit jamais supporter la charge. (Voir Figures 1 & 2).
- Lorsque des élingues à deux brins sont placées sur le crochet, s'assurer que l'angle entre les brins est assez petit et que, si le crochet ou la charge est basculé, rien ne vient appuyer sur le bas du linguet. (Voir Figures 3 & 4).
- Les linguets ont pour but de retenir les élingues ou dispositifs de levage quand ils ne sont pas sous tension.
- Les linguets ne sont pas conçus comme dispositif anti-accrochage.



## MISE EN GARDE

- Les charges peuvent se détacher du crochet si les procédures adéquates ne sont pas respectées.
- La chute d'une charge peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.
- Voir norme OSHA 1926.550(g)(4)(iv)(B). Ce style de crochet et linguet ne doit pas être utilisé pour le levage de personnel.
- Le crochet doit toujours supporter la charge. La charge ne doit jamais être supportée par le linguet.
- Lire attentivement ces instructions avant d'utiliser un crochet avec un linguet.

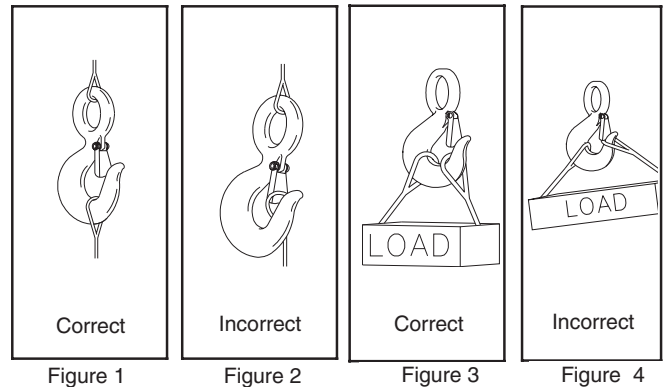


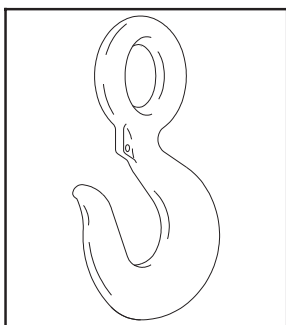
Figure 1

Figure 2

Figure 3

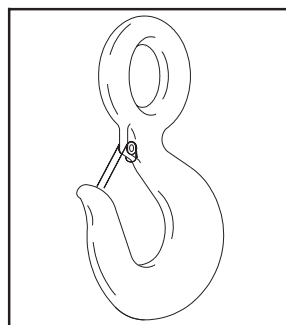
Figure 4

### IMPORTANT - Instructions pour l'assemblage de linguets SS-4055 sur des crochets Crosby



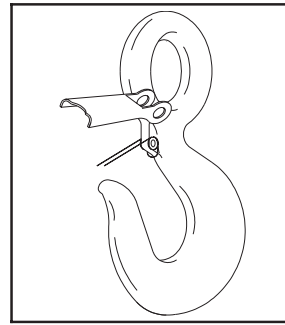
#### Etape 1

Incliner le crochet à environ 45° avec la came vers le haut.



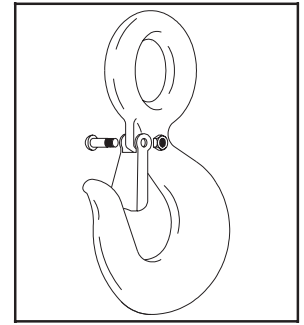
#### Etape 2

Installer les spirales du ressort sur la came, la fourche du ressort étant dirigée vers la pointe du crochet.



#### Etape 3

Installer le linguet au dessus de la fourche du ressort, les orifices de montage couvrant partiellement la came. Rabattre le linguet sur le côté pour éviter la pointe du crochet, puis pousser sur le linguet et le ressort jusqu'à ce que le linguet dépasse la pointe.



#### Etapas 4, 5 et 6

4. Aligner les trous du linguet avec ceux de la came du crochet.  
5. Passer le boulon à travers le linguet, le ressort et la came.  
6. Visser l'écrou du boulon.

# KIT DE LINGUET POUR CROCHET CROSBY MODELE PL

## MISE EN GARDE ET INSTRUCTIONS D'UTILISATION



Modèle PL\*  
(Breveté U.S.A. & Canada)

### Informations importantes concernant la sécurité : à lire et à respecter

- Toujours contrôler le crochet et le linguet avant utilisation.
- Ne jamais utiliser un linguet qui est tordu ou déformé.
- Toujours s'assurer que le ressort appuie le linguet contre la pointe du crochet.
- Toujours vérifier que le crochet supporte la charge. Le linguet ne doit jamais supporter la charge. (Voir Figures 1 & 2).
- Lorsque des élingues à deux brins sont placées sur le crochet, s'assurer que l'angle entre les brins est inférieur à 90° et que, si le crochet ou la charge est basculé, rien ne vient appuyer sur le bas du linguet. (Voir Figures 3 & 4).
- Les linguets ont pour but de retenir les élingues ou dispositifs de levage quand ils ne sont pas sous tension.
- Les linguets ne sont pas conçus comme dispositif anti-accrochage.

**MISE EN GARDE**

- Les charges peuvent se détacher du crochet si les procédures adéquates ne sont pas respectées.
- La chute d'une charge peut provoquer des blessures graves ou mortelles.
- Voir les normes OSHA 1926.550 (g) pour le levage de personnes par grues ou potences. Utiliser un crochet Crosby ou McKissick avec PL à fermeture positive ou un linguet S-4320 pour le levage de personnes.
- Le crochet doit toujours supporter la charge. La charge ne doit jamais être supportée par le linguet.
- Lire attentivement ces instructions avant d'utiliser un crochet avec un linguet.

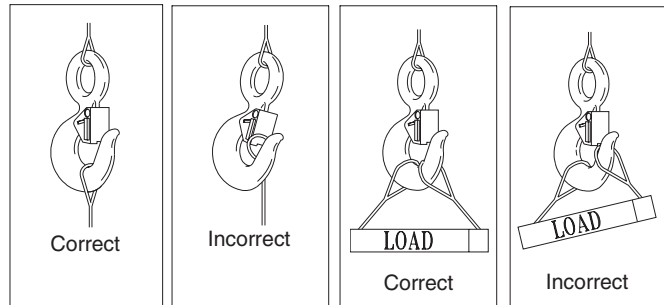


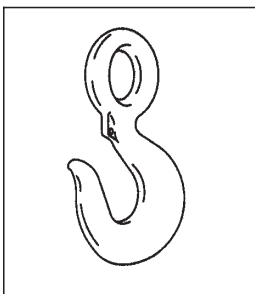
Figure 1

Figure 2

Figure 3

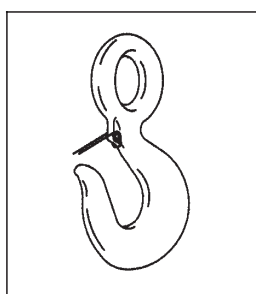
Figure 4

### IMPORTANT - Instructions pour l'assemblage de linguet modèle PL sur des crochets Crosby ou McKissick



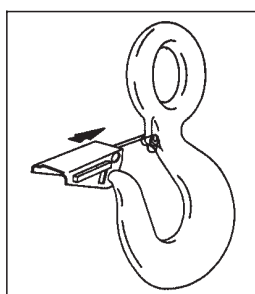
#### Etape 1

Incliner le crochet à environ 45° avec la came vers le haut.



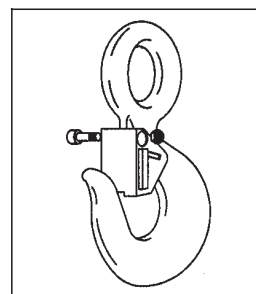
#### Etape 2

Installer les spirales du ressort sur la came, la fourche du ressort dirigée vers la pointe du crochet.



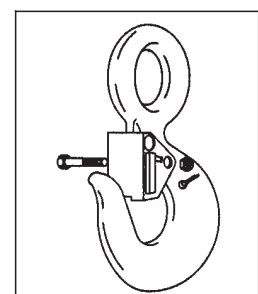
#### Etape 3

Placer le linguet à côté des pointes du crochet. Faire glisser le linguet sur la fourche du ressort entre la came et le corps du linguet jusqu'à ce que le linguet recouvre partiellement la came du crochet. Ensuite, abattre le linguet et le ressort jusqu'à ce que le linguet dépasse la pointe du crochet.



#### Étapes 4, 5 et 6

- Aligner les trous du linguet avec ceux de la came du crochet.
- Passer le boulon à travers le linguet, le ressort et la came.
- Visser l'écrou du boulon.



#### Etape 7 : pour le levage de personnes

Avec le linguet en position fermée et les câbles de levage reposant dans l'anse du crochet, introduire le boulon au travers du linguet, le ressort et la came. Serrez l'écrou et installez la clavette. Lorsque le boulon, l'écrou et la clavette ne sont pas utilisés, les mettre de côté dans un endroit déterminé de la plate-forme destinée au levage des personnes.

\*Le linguet modèle PL remplace le modèle G-5066

# KIT DE LINGUET POUR CROCHET CROSBY MODELE PL-N/O

## MISES EN GARDE ET INSTRUCTIONS D'UTILISATION



Modèle PL-N/O  
(Breveté U.S.A. & Canada)

### Informations importantes concernant la sécurité : à lire et à respecter

- Toujours contrôler le crochet et le linguet avant utilisation.
- Ne jamais utiliser un linguet qui est tordu ou déformé.
- Toujours s'assurer que le ressort appuie le linguet contre la pointe du crochet.
- Toujours vérifier que le crochet supporte la charge. Le linguet ne doit jamais supporter la charge. (Voir Figures 1 & 2).
- Quand on place deux brins d'élingue sur le crochet, s'assurer que l'angle entre les brins est inférieur à 90° et que, si le crochet ou la charge est basculé, rien ne vient s'appuyer sur le bas du linguet. (Voir Figures 3 & 4).
- Les linguets ont pour but de retenir les élingues ou dispositifs de levage quand ils ne sont pas sous tension.
- Les linguets ne sont pas conçus comme dispositif anti-accrochage.

**⚠ MISES EN GARDE**

- Les charges peuvent se détacher du crochet si les procédures adéquates ne sont pas respectées.
- La chute d'une charge peut provoquer des blessures graves ou mortelles.
- Voir les normes OSHA 1926.550 (g) pour le levage de personnes par grues ou potences. Utiliser un crochet Crosby ou McKissick avec PL-N/O à fermeture positive ou un linguet S-4320 pour le levage de personnes.
- Le crochet doit toujours supporter la charge. La charge ne doit jamais être supportée par le linguet.
- Lire attentivement ces instructions avant d'utiliser un crochet avec un linguet.

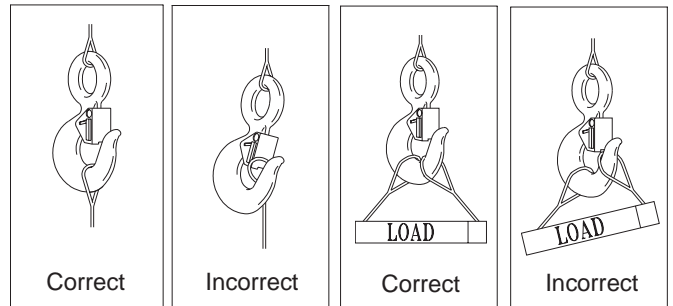


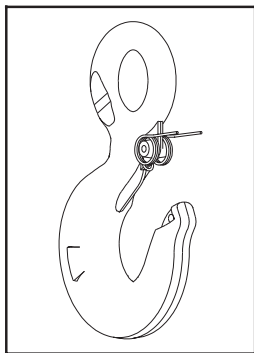
Figure 1

Figure 2

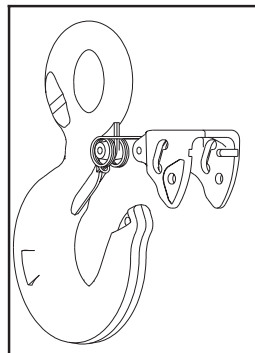
Figure 3

Figure 4

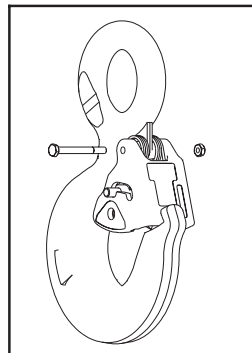
### IMPORTANT - Instructions pour le montage de linguets modèle PL-N/O sur des crochets Crosby ou McKissick



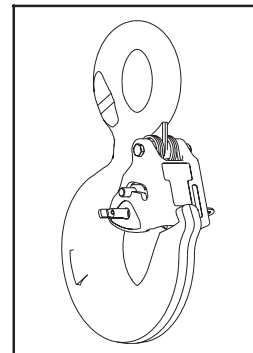
Etape 1



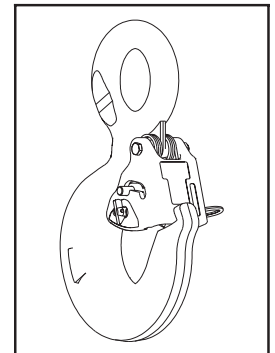
Etape 2



Étapes 3, 4, 5 et 6



Etape 7 et 8 -  
Pour le levage  
de personnes



Etape 9-  
Pour le levage de  
personnes

1. Placez le crochet debout. Installer les spirales du ressort sur la came, la fourche du ressort dirigée vers la pointe du crochet. Spirales du ressort orienté vers le bas et contre le crochet.

2. Glisser le clapet sur le ressort jusqu'à ce que la fourche soit bien positionnée dans les rainures à l'intérieur du clapet. (la fourche devrait passer sans difficulté dans le clapet).

3. Glisser le clapet sur le ressort jusqu'à ce que le linguet dépasse le crochet.  
4. Aligner les trous du linguet avec ceux de la came du crochet.  
5. Passer le boulon à travers le linguet, le ressort et la came.  
6. Serrer l'écrou du boulon d'un côté.

7. L'axe de fixation doit maintenant reposer contre l'intérieur du crochet, si le linguet est en position fermée.  
8. Introduire le boulon de fixation par le trou et enfoncer le ressort. Le trou à l'autre côté du linguet devient visible.

9. Faire tourner l'axe sur 90° pour le bloquer. ( assure que le linguet est en position fermée comme illustré).

# Crochet à souder Crosby®

## MISES EN GARDE ET INSTRUCTIONS D'UTILISATION



BH-313

### Informations de sécurité importantes - À lire et à respecter

- Les crochets à souder sont à souder dans les zones des structures, des équipements ou des machines indiqués par le constructeur. Certains fabricants pourraient refuser le changement de leur produit original.
- Pour la capacité des pelles hydrauliques se référer aux normes SAE J1097
- Une inspection visuelle périodique des fissures, entailles, déformations et usure sera faite dans le cadre d'une procédure de contrôle systématique et documentée, par une personne compétente, le tout selon les instructions de l'ANSI B30.10.
- Une inspection périodique visuelle de la soudure sera faite. Contrôlez la soudure visuellement ou utilisez une méthode de contrôle non-destructif, si nécessaire.
- Les godets ne sont pas conçus spécialement pour une utilisation constante avec les crochets. Nous recommandons dès lors des inspections régulières et complètes de la zone de soudage sur le godet afin de détecter toute déformation de la zone de charge.
- Ne jamais utiliser un crochet dont l'ouverture de la gorge a augmenté ou si son extrémité est tordue de plus de 10° par rapport au plan du corps du crochet, ou encore si le crochet est déformé ou tordu d'une toute autre manière.  
**Note: Un linguet ne se fermera pas correctement si la pointe du crochet est courbée ou usée.**
- Ne jamais utiliser un crochet dont le degré d'usure dépasse les limites indiquées en figure 1.
- Retirer de la circulation les crochets qui sont fissurés, entaillés ou endommagés. Pour réparer ces crochets, on doit les meuler dans le sens de la longueur et en suivant les contours du crochet. Une fois meulés, les dimensions des crochets doivent rester dans les limites indiquées en figure 1.
- Ne jamais réparer, ré-usiner ou re-former un crochet en le soudant, chauffant, brûlant ou en le pliant.
- Toujours s'assurer que c'est bien le crochet qui supporte la charge. Le crochet doit être chargé dans la zone indiquée en figure 2. Le linguet ne doit jamais supporter la charge (Voir figure 3).
- Ne jamais appliquer de charge latérale sur le crochet (voir figure 4) ni sur la pointe de celui-ci (voir figure 5).
- L'emploi d'un linguet peut être obligatoire pour ce conformer à certains codes de sécurité, certaines réglementations comme par exemple les normes OSHA, MSHA, ANSI/ASME B30, certains contrats d'assurance etc... Note: Si l'emploi de linguets est envisagé, se référer aux instructions de la section "Comprendre, les recommandations du groupe Crosby" pour de plus amples renseignements.
- S'assurer que le linguet fonctionne correctement. N'utiliser que des pièces de réchange d'origine Crosby.
- Ne jamais placer plus d'une seule élingue directement sur le crochet. Utiliser les accessoires appropriés pour installer plusieurs élingues.
- Voir la norme ANSI/ASME B30.10 "crochets", pour obtenir plus de renseignements.

**MISES EN GARDE**

- Les charges peuvent se détacher du crochet si les procédures adéquates ne sont pas suivies.
- La chute d'une charge peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.
- Le crochet doit toujours supporter la charge. La charge ne doit jamais être supportée par le linguet.
- Ne jamais appliquer une charge supérieure à la charge maximale d'utilisation (CMU) indiquée pour le crochet.
- Les crochets à souder ne peuvent être utilisés pour le levage de personnes. Voir règlement OSHA 19216.550(g).
- Lire et comprendre ces instructions avant le soudage et l'utilisation du crochet.

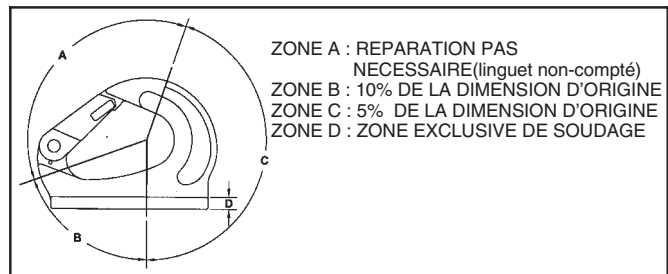


Figure 1

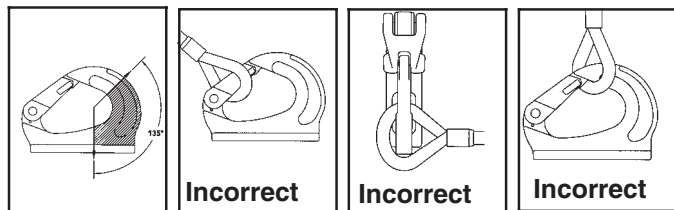


Figure 2

Figure 3

Figure 4

Figure 5

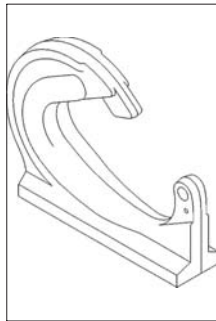
- La résistance d'un crochet à souder dépend de la façon dont il est fixé. Un soin particulier est à prendre lors du choix de la zone de support et pendant le soudage.
- La structure de support du crochet doit être suffisamment grande et de composition et de qualité adéquat pour résister aux charges prévues lors de son fonctionnement. L'épaisseur du support pour une application donnée dépend de variables comme: la longueur non-supportante, la résistance du matériau et sera déterminée par une personne qualifiée. Les épaisseurs minimales des tôles sur lesquelles on soude sont données dans le tableau 1.

Tableau 1

CMU (t)	Epaisseur minimale de tôle (mm)	Epaisseur minimale du cordon de soudure (mm)
1	5	5
2	6	6
3	8	8
4	8	8
5	10	10
8	13	13
10	13	13

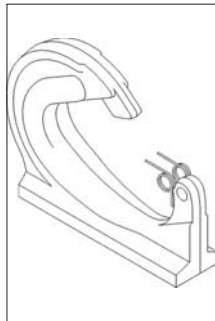
- Positionnez le crochet de façon que la charge soit exercée dans l'axe du crochet et que la charge soit supportée par le crochet pendant son fonctionnement. Vérifiez que le crochet ne gênera pas le fonctionnement d'autres mécanismes ni ne provoquera de coin cements.
- Assurez-vous que l'espace entre la base du crochet et le support ne dépasse pas 3mm. Modifiez le support pour réduire l'espace si nécessaire.
- Lors du soudage du crochet sur des supports en acier au carbone ou ayant moins de .40% de carbone, les instructions de soudage qui suivent sont à appliquer. Pour des supports d'autres qualités d'acier, une procédure appropriée est à concevoir. Le matériau du crochet Crosby est l' AISI 8622 modifié.
- Le soudage est à faire pour un ouvrier soudeur qualifié selon les normes et réglementations en vigueur dans le pays.
- Le choix des électrodes dépend des réglementations nationales. Les instructions du fabricant des électrodes sont à suivre.
- Préchauffement avant soudure:
  - Température minimale : 100°C
  - Température maximale : 380°C
- Avant soudage la surface à souder, y-compris celle du crochet et de la structure de support devra être propre sans rouille, graisse ou peinture.
- Le cordon de soudure sera de la taille minimale indiqué dans le tableau 1. Profils selon les normes nationales.
- Le soudage sera fait sur le contour complet de la base du crochet et ceci en deux passes minimum, pour s'assurer que la soudure prenne bien sur la base.
- Ne pas refroidir artificiellement la soudure.
- Après soudage faites un contrôle visuel avant peinture.
- Aucune fissure, inclusion, piqûre, entaille ou manque de soudure est permise. En cas de doute, faites un test non destructif par magnétoscopie ou ressuage pour vérification.
- Si une réparation de la soudure est nécessaire, meuler le défaut et re-souder en suivant la procédure d'origine.
- Après soudage l'ensemble sera soumis à un test d'épreuve avant utilisation.

### Important : Instructions de montage des linguets S4313 sur les crochets à souder.



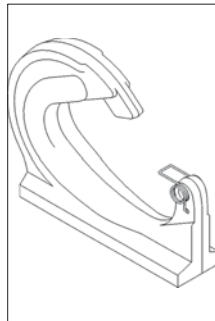
**Stade 1**

Placez le crochet à plat sur votre surface de travail.



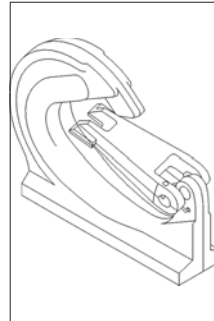
**Stade 2**

**Crochets 1 à 3 tonnes**  
Placez les spirales du ressort sur la came du crochet, la fourche du ressort dirigée vers la pointe du crochet et spirales du ressort placées en bas contre le crochet.



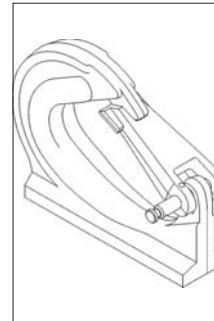
**Stade 2A**

**Crochets de 4 à 10 tonnes**  
Ouvrir la fourche du ressort et l'enfiler dans le trou foré. Placez la spirale du ressort sur la came du crochet, la fourche du ressort dirigée vers la pointe du crochet et partie enroulée orientée vers le bas comme dessiné.



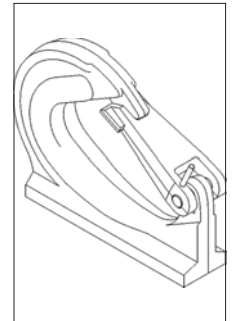
**Stade 3**

Placez le linguet sur le ressort, alignant les oreilles et le ressort. Dans la partie forée du clapet, insérer l'axe, côté non-rainurée d'abord, à travers le clapet et le ressort jusque contact avec le crochet. Utilisez un petit coup si nécessaire.



**Stade 4**

Aligner les trous dans la came du crochet avec les trous dans le clapet. L'axe est glissé à travers crochet, ressort et clapet



**Stade 5**

Insérer la goupille dans le linguet au moyen d'un marteau. L'axe doit rester aligné dans la rainure.